

ALTERNATİF

www.alternamachinery.com



SAC İŞLEMEDE UZMAN GÜÇ



Alternatif Çözümler

HAKKIMIZDA

Sektördeki 70 yılı aşkın deneyimimizin üzerine inşa edilen ALTERNA, 2024 yılında verimliliği ve maliyet avantajını yeniden tanımlamak amacıyla kuruldu. Üstün kalite ve akıllı mühendislik yaklaşımıyla, kendi üretimimiz ve OEM metal işleme makinelerimiz ile küresel pazarda hızla büyüyen bir marka konumuna geliyoruz.

ALTERNA makineleri, güvenilir, dayanıklı ve hassas olacak şekilde tasarlanmış olup kalite, maliyet etkinliği ve zamanında teslimat açısından evrensel standartları karşılamaktadır. Yüksek teknolojiye sahip CNC makinelerinden, standart uygulamalar için uygun maliyetli mekanik sistemlere kadar farklı sektörlerin ve bütçelerin ihtiyaçlarına hitap eden çözümler sunuyoruz.

Dünya çapında güvenilen markalarla iş birliği yaparak, makinelerimizde Delem, ESA, Cybelec, Bosch-Rexroth, Hoerbiger-HAWE, Givi, Heidenhain, Raycus, Raytools, Wila, Rolleri, Eurostamp, Siemens, Schneider, Mitsubishi, Estun, Delta, Yaskawa gibi sektör lideri bileşenleri kullanıyoruz.

ALTERNA sadece bir makine üreticisi değil, metal işleme sektöründe geleceği şekillendiren bir iş ortağıdır. Son teknolojilere yatırım yaparak sürdürülebilirlik ve enerji verimliliği odaklı çözümler üretiyor, endüstrinin geleceğini şekillendiriyoruz.

ALTERNAtif Çözümler için.

İÇİNDEKİLER

01

Fiber Lazer



- 09-12 -FE
- 15-18 -FH
- 21-22 -FM
- 23-24 -FL
- 27-30 -TA
- 33-34 -TB
- 35-36 -TC
- 37-39 -TD
- 39-40 -FW
- 43-44 -FC
- 43-44 -FD
- 45-46 -F Loader
- 45-46 -F Tower

02

Abkant Pres



- 49-52 -APC
- 55-58 -APH
- 59-60 -APH+
- 63-66 -APS
- 69-70 -APN

03

Büküm Merkezi



- 71-74 -PB
- 75-76 -PB+

04

Giyotin Makas



- 83-86 -SW
- 87-88 -SG
- 91-92 -SM





Fiber Lazer

FE Serisi Tek Tabla Fiber Lazer kesim Makinesi

- ALTERNA'nın özgün tasarımı ve üretimiyle geliştirilen tek tablalı fiber lazer kesim makinesi, karbon çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, pirinç, titanyum ve galvanizli sacları yüksek hassasiyetle kesmek üzere tasarlanmıştır.
- Açık ve yer tasarrufu sağlayan entegre yapısıyla, makine hem kolay erişim sunar hem de minimum alan kaplayarak, dar üretim alanları için mükemmel bir çözüm oluşturur.



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.



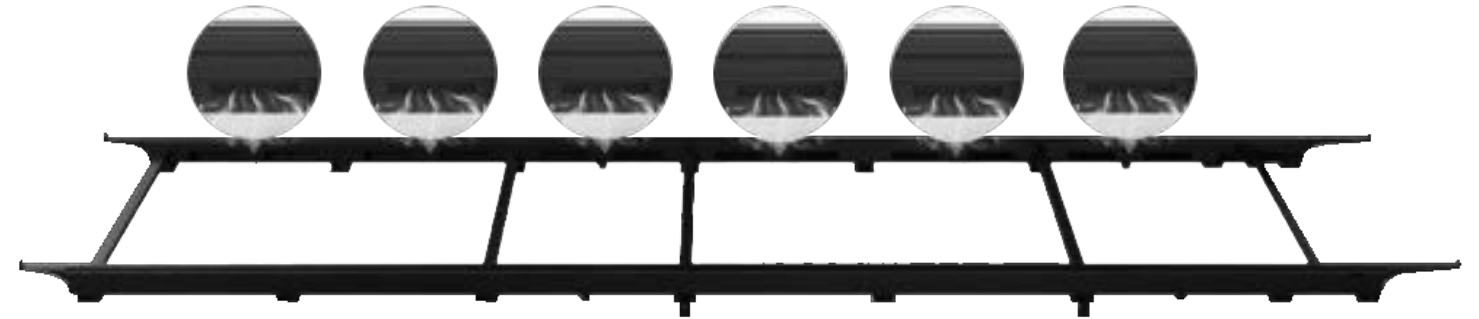
- Flanş montajlı tahrik sistemi, çalışma sırasında daha iyi hizalama ve düşük titreşim sağlayarak daha kararlı ve güvenilir bir mekanik performans sunar.
- Arka kısımda konumlandırılmış entegre kontrol kabini, kesim alanından uzakta yer alarak metal tozlarının elektrik sistemine girmesini etkin şekilde önler.
- Elektrik sisteminin kararlılığını ve kullanım ömrünü arttırmak amacıyla sabit sıcaklık kontrollü bir klima ünitesi ile donatılmıştır.

Farklı sac kesim ihtiyaçlarına cevap verebilen, geniş ölçülerde açık tabla seçenekleriyle sunulur.



Makine gövdesi ve kesim tablası ayrı ayrı tasarlanmıştır; bu sayede lazer kesim sırasında oluşabilecek termal deformasyon önlenir ve ağır sacların yüklenmesinden kaynaklanan darbeler emilerek yapısal denge ve hassasiyet korunur.

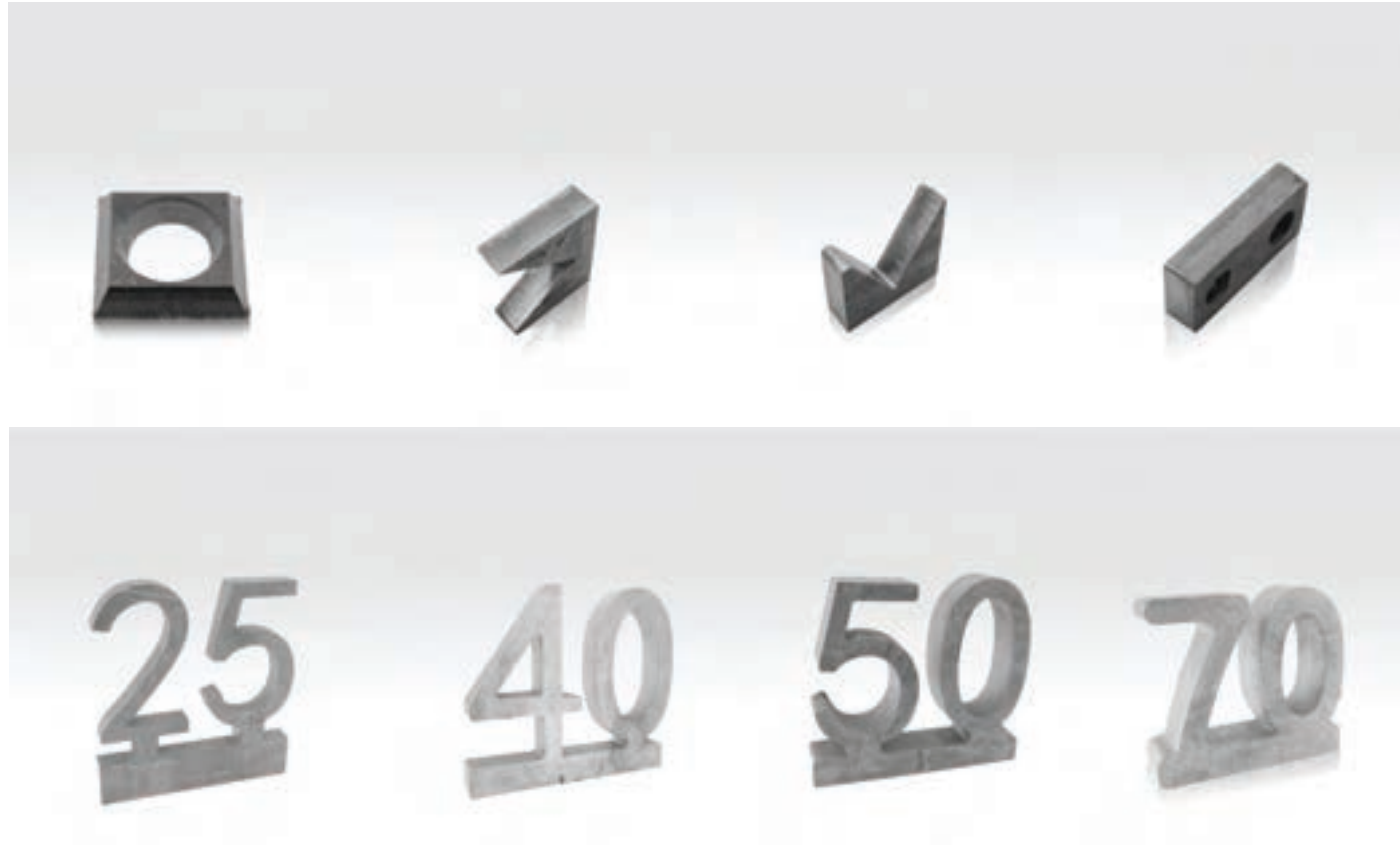
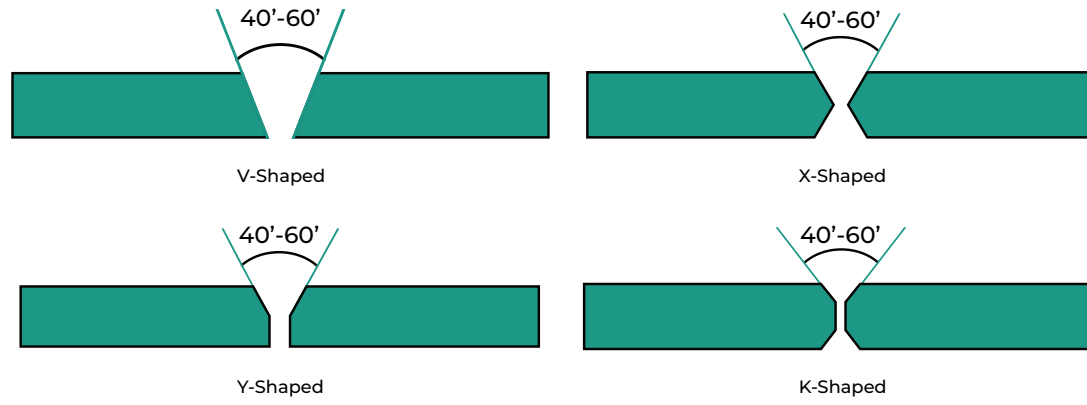
Yüksek taşıma kapasitesi ve ultra geniş kesim alanı sayesinde platform, büyük ölçekli uygulamalarda tam boy levha kesimi için ideal bir çözümdür. Ayrıca yüksek kalınlıklı levhaların kesimini de üstün verimlilik ve hassasiyetle gerçekleştirir.



Bölgesel takipli toz emme sistemiyle donatılan makine, kesim işlemleri sırasında oluşan duman ve partikülleri etkili şekilde uzaklaştırarak temiz, güvenli ve çevre dostu bir çalışma ortamı sağlar.

Opsiyonel Tek Adımda $\pm 45^\circ$ Eğimli Kesim Özelliği

X, Y ve K tipi eğimler için $\pm 45^\circ$ 'ye kadar kesme açılarını tek seferde uygulayabilir. Bu özellik, ayrı pah kırma işlemlerine olan ihtiyacı ortadan kaldırır ve üretim verimliliğini önemli ölçüde artırır.



MODEL	Kesim Alanı	Lazer Gücü	Konumlama Hassasiyeti	Tekrarlanan Konum Doğruluğu	Maks. Kesme Hızı	Maks. Hızlanma
FE3015	3000X1500mm	1500W-12000W	$\pm 0,03\text{mm/m}$	$\pm 0,03\text{mm/m}$	100-120m/min	1.0G-1.2G
FE4015	4000X1500mm	1500W-12000W	$\pm 0,03\text{mm/m}$	$\pm 0,03\text{mm/m}$	100-120m/min	1.0G-1.2G
FE6015	6000X1500mm	1500W-12000W	$\pm 0,03\text{mm/m}$	$\pm 0,03\text{mm/m}$	100-120m/min	1.0G-1.2G
FE6020	6000X2000mm	3000W-12000W	$\pm 0,03\text{mm/m}$	$\pm 0,03\text{mm/m}$	120m/min	1.2G
FG6025	6000X2500mm	6000W-80000W	$\pm 0,03\text{mm/m}$	$\pm 0,03\text{mm/m}$	120m/min	1.2G
FG13033	13000X3300mm	6000W-80000W	$\pm 0,03\text{mm/m}$	$\pm 0,03\text{mm/m}$	120m/min	1.2G
FG26033	26000X3300mm	12000W-80000W	$\pm 0,01\text{mm/m}$	$\pm 0,01\text{mm/m}$	60m/min	0.6G



FH Serisi Çift Tabla Fiber Lazer Kesim Makinesi

- ALTERNA tarafından özel olarak tasarlanmış ve kapsamlı bir çözüm olarak sunulan tam kapalı fiber lazer kesim makinesi, karbon çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, titanyum ve galvaniz gibi çeşitli metal sacların güvenli, verimli ve yüksek hassasiyetle kesilmesi için ideal bir seçenektir.
- Kapalı kabin tasarımı, operatör güvenliğini ve çevre korumasını en üst düzeye çıkararak temiz ve kontrollü üretim ortamları için mükemmel bir çözüm sunar.



Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

- ◆ Entegre kabin tasarımı, taşıma ve kurulum maliyetlerini azaltarak lojistik süreci daha verimli hâle getirir.
- ◆ Akıllı çarpışma önleme sistemi, olası engelleri algılayarak lazer kesim kafasıyla makine arasındaki çarpışmaları etkin şekilde önler. Bu sayede daha güvenli ve güvenilir bir çalışma süreci sağlanır.
- ◆ Tam kapalı yapı, operatör güvenliğini en üst düzeye çıkarır ve toz, duman ve gürültüyü sınırlandırarak çevre dostu üretimi destekler.



Ultra Yüksek Güç ve Ağır Yük Kapasitesine Sahip Konfigürasyonu

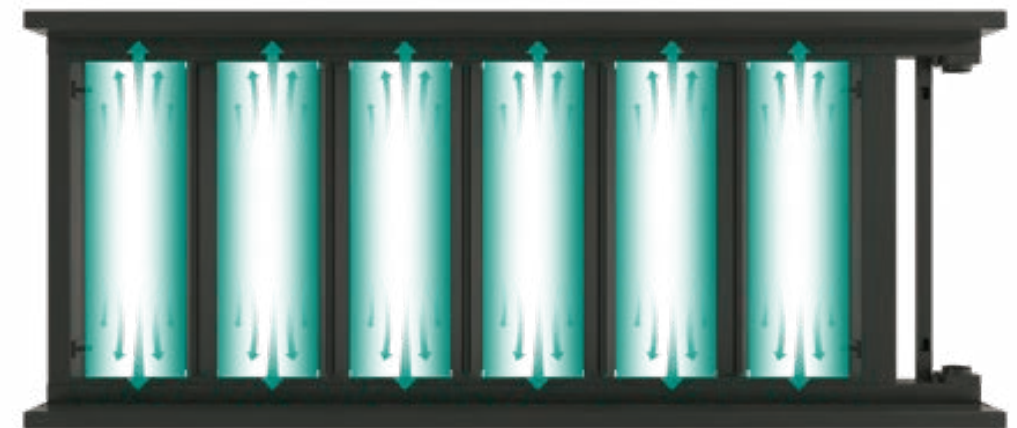


- Ağır yüke dayanıklı, ısıl işlem görmüş yarı-oyuk yatak yapısı

Endüstri standardına uygun ısıl işlemle güçlendirilmiş gövde yapısı, yüksek dayanım ve uzun ömürlü kullanım sağlar. Bu sayede gövde sağlamlığını korur, ısı kaynaklı şekil bozulmaları önlenir ve titreşimler azaltılır. Böylece uzun süreli kesim işlemlerinde hassas ve güvenilir sonuçlar elde edilir.

- Akıllı Toz Emme Sistemi

Bölgesel takipli emiş sistemi, toz ve dumanı kaynağında hızlı ve hassas şekilde yakalayıp zararlı gazları ve ince partikülleri etkili biçimde filtreler. Bu sayede daha temiz, güvenli ve çevre dostu bir üretim ortamı sağlanır.



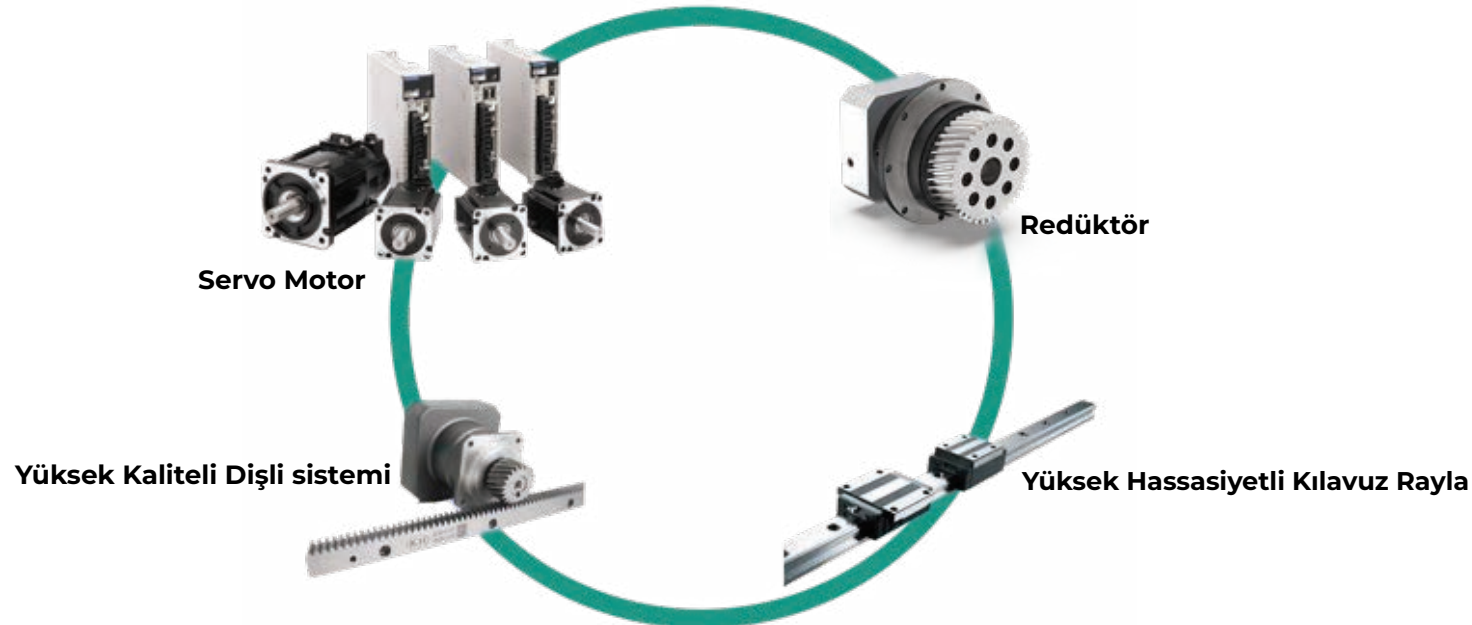
Gelişmiş Akıllı Kontrol Sistemi

Akıllı yüksek güçlü kesim kafasıyla donatılmış sistem, cüruf temizleme ve iz bırakmadan delme gibi özellikler de dahil olmak üzere 22 yenilikçi teknolojiyi bünyesinde barındırır. Bu sayede daha yüksek kesim hızları, daha geniş malzeme uyumluluğu ve üstün kesim kalitesi sunar.

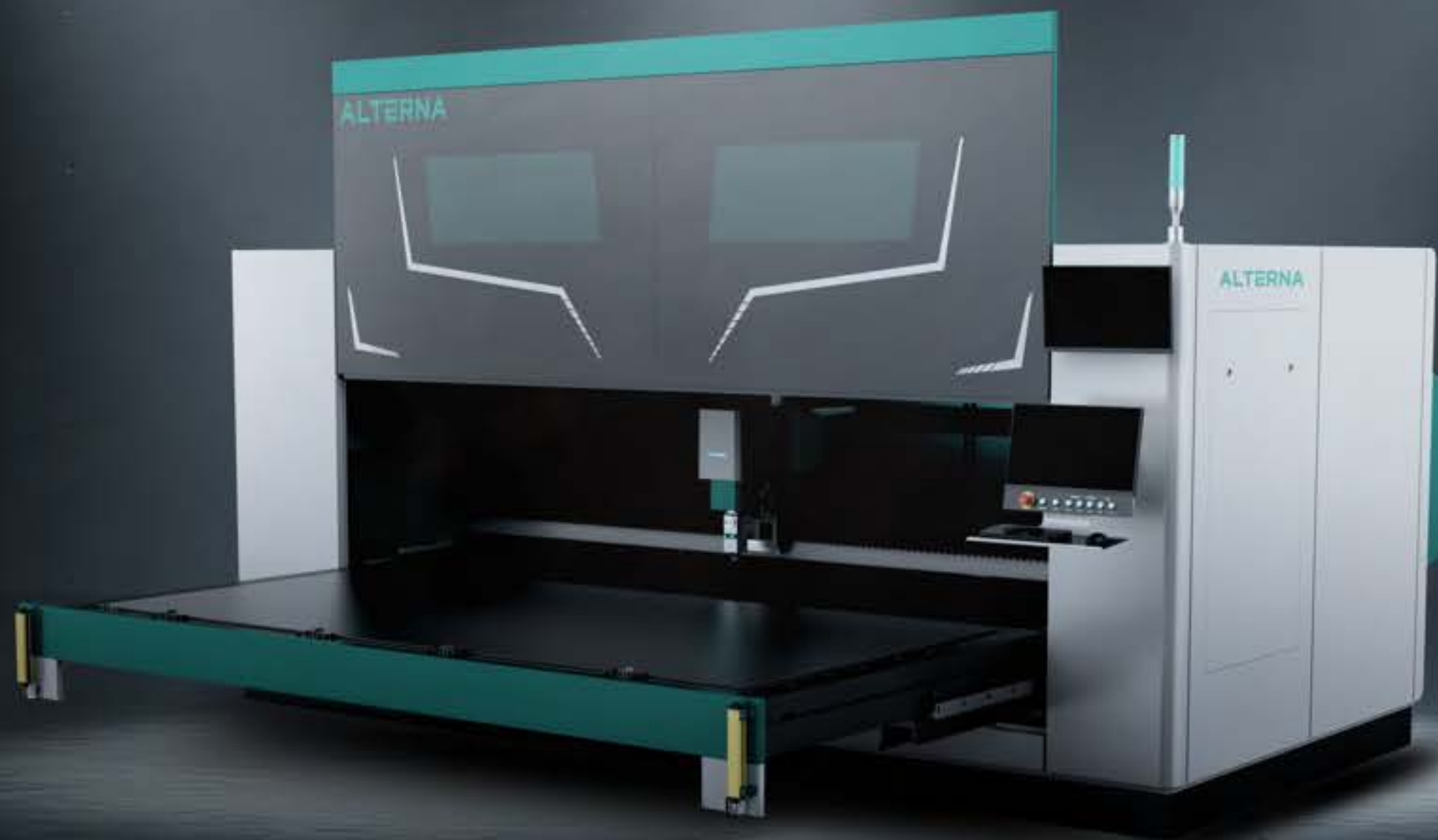


Üstün Yapılandırma Performansı

Makinenin ana bileşenleri, dünyaca tanınmış üst segment markalardan özenle seçilmiştir. Bu sayede yüksek hassasiyet, üstün stabilite, minimum arıza oranı ve uzun servis ömrü sunarak en zorlu üretim koşullarında bile güvenilir çalışma performansı sağlar.



MODEL	Kesim Alanı	Lazer Gücü	Konumlama Hassasiyeti	Tekrarlanan Konum Doğruluğu	Maks. Kesme Hızı	Maks. Hızlanma
FH3015	3000X1500mm	1500W-80000W	±0,03mm/m	±0,03mm/m	120-140m/min	1.5G
FH4020	4000X2000mm	3000W-80000W	±0,03mm/m	±0,03mm/m	120-140m/min	1.5G
FH6020	6000X2000mm	6000W-40000W	±0,03mm/m	±0,03mm/m	120m/min	1.5G
FH6025	6000X2500mm	6000W-40000W	±0,03mm/m	±0,03mm/m	120m/min	1.5G
FT6325	6400X2550mm	12000W-80000W	±0,03mm/m	±0,03mm/m	1,40m/min	1.5G
FT8025	8000X2500mm	12000W-80000W	±0,03mm/m	±0,03mm/m	140m/min	1.5G

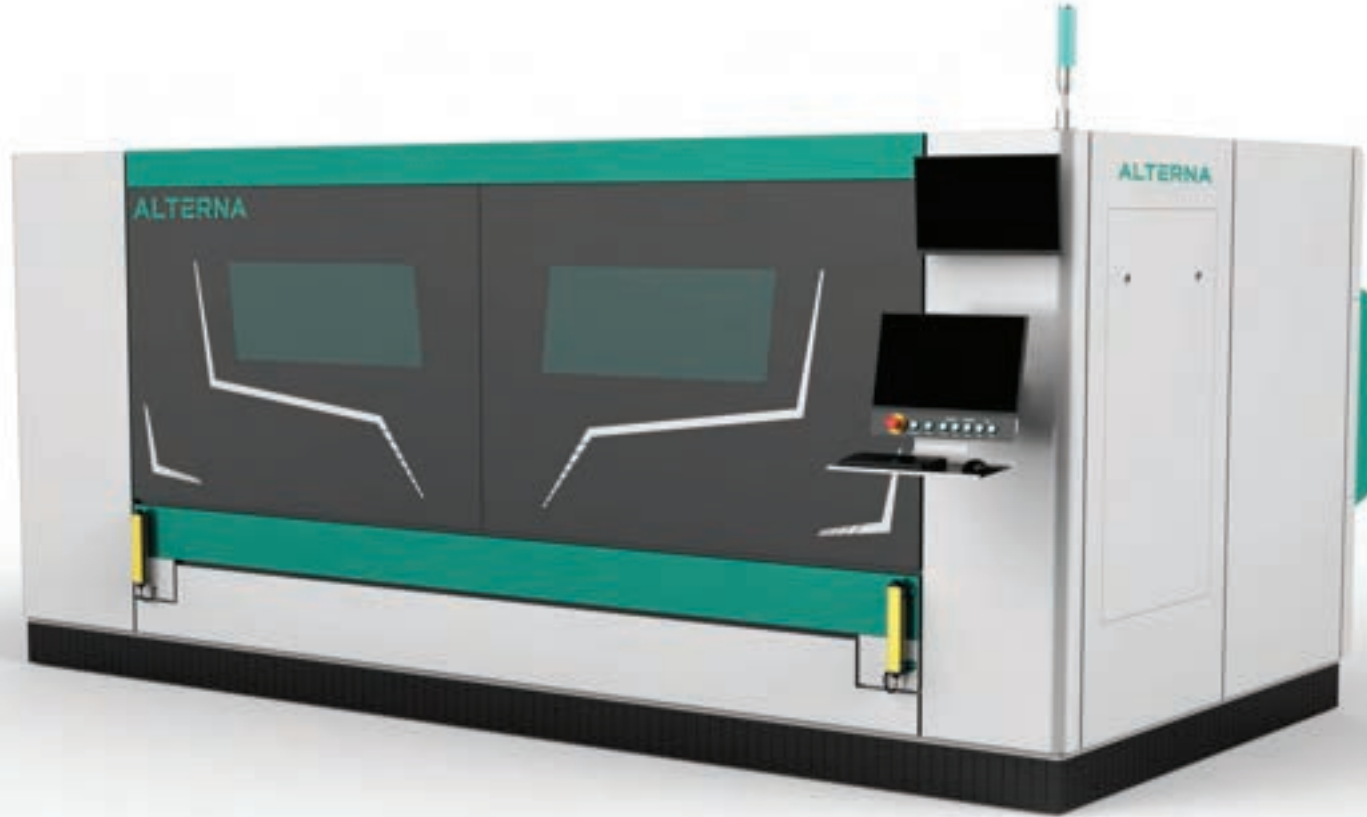


FM Serisi

Tek Tabla Kapalı Kabin

Fiber Lazer Kesim Makinesi

- Kapalı kabinli tek tabla fiber lazer kesim makineleri, hem operatör güvenliği hem de üretim verimliliği açısından ideal bir çözümdür. Kapalı kabin tasarımı, lazer ışını, duman ve tozun dışarıya yayılmasını engelleyerek çevre dostu ve güvenli bir çalışma ortamı sağlar.
- Tek tabla yapısı ise kompakt bir alan kullanımı sunarken, kurulum ve bakım maliyetlerini azaltır. Özellikle sınırlı üretim alanlarında yüksek hassasiyet, kolay kullanım ve stabil performans arayan işletmeler için mükemmel bir tercihtir.



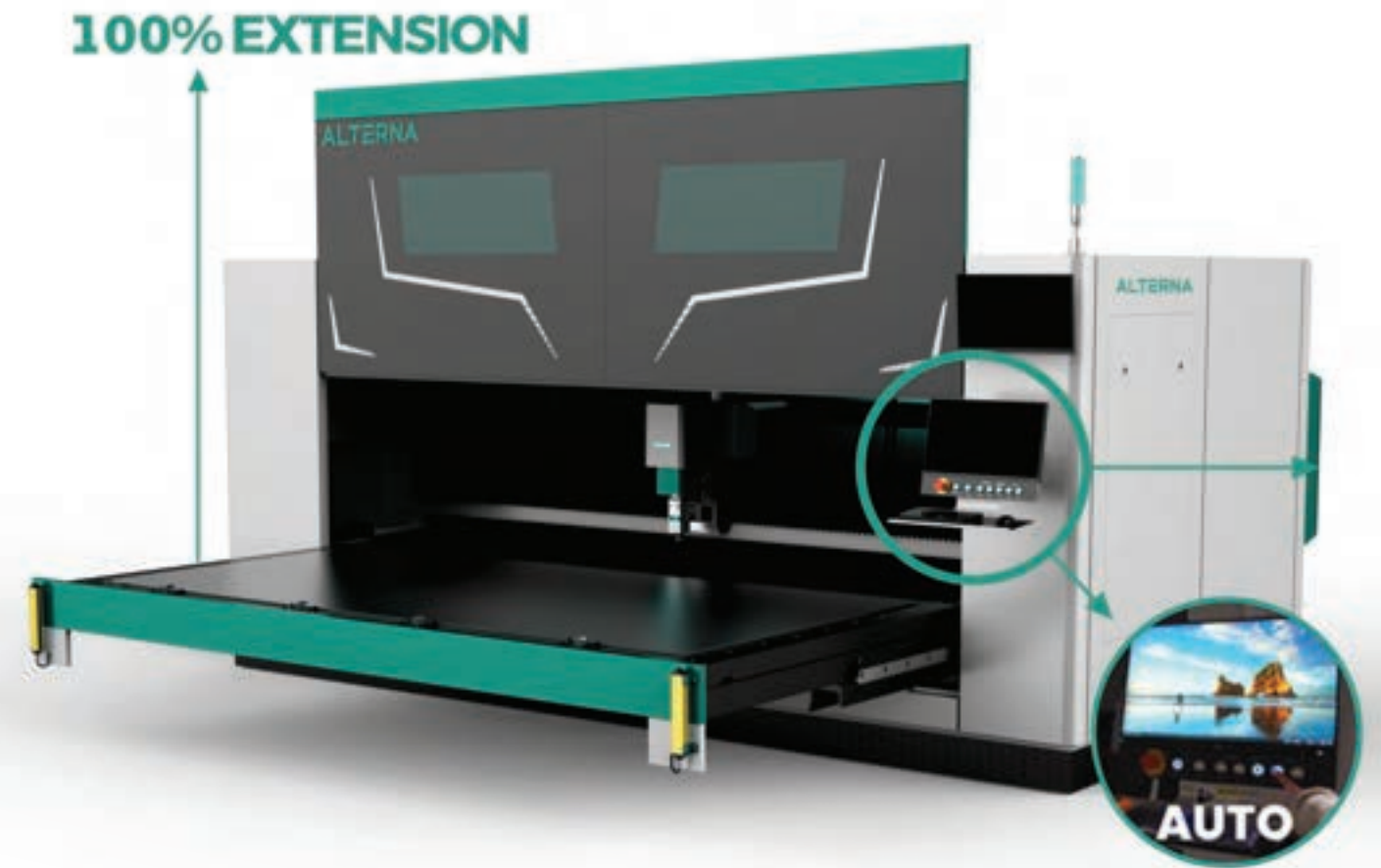
Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

Tek platformlu, yüksek entegre tasarımı ve kompakt yapısıyla, minimum alan kaplar; konteynere doğrudan yüklenebilir, böylece sevkiyat ve kurulum sürecini kolaylaştırır.



Tam Otomatik Açılır Platform (100% Uzama Kapasitesi)

Malzeme yükleme ve boşaltmayı kolaylaştıran tam uzunlukta uzama özelliğiyle, iş akışını hızlandırır ve otomatik hareket mekanizması sayesinde operatör konforunu artırır.



MODEL	Kesim Alanı	Lazer Gücü	Konumlama Hassasiyeti	Tekrarlanan Konum Doğruluğu	Maks. Kesme Hızı	Maks. Hızlanma
FM3015	3000X1500mm	1500W-6000W	±0,03mm/m	±0,03mm/m	120m/min	1.2G

FL Serisi

Rulo Sac Beslemeli Lazer Kesim Makinesi

- Rulo Sac Beslemeli Fiber Lazer Kesim Sistemi Kesintisiz üretim ve minimum malzeme kaybı için tasarlanmış, yüksek verimliliğe sahip lazer kesim çözümü. Rulo sac besleme özelliği sayesinde manuel müdahale ihtiyacını azaltır ve üretim süreçlerinde sürekli akış sağlar, özellikle yüksek hacimli işler için ideal yapı sunar.



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.



Tam Otomatik Akıllı Üretim Hattı

Açma, besleme, kesme ve boşaltma olmak üzere dört temel işlemi entegre eden bu sistem, klasik tek levha kesim yöntemini geride bırakarak tam entegre bir işlem hattına dönüşür. Tüm süreçleri tek bir makineyle yöneterek üretim verimliliğini ve otomasyon seviyesini önemli ölçüde artırır.



- Rulo sac beslemeli fiber lazer kesim makinesi, kesintisiz üretim olanağı sunarak parti geçişlerindeki duruş sürelerini ortadan kaldırır. Entegre düzleştirici ünitesi, rulodan gelen sacı kesim öncesinde mükemmel düzlüğe getirir ve yüksek hassasiyetli sonuçlar elde edilmesini sağlar.
- Otomatik döngü kontrol sistemi, açıcı, düzleştirici ve kesim kafası arasında tam senkronizasyon sağlayarak sürekli ve istikrarlı bir besleme akışı sunar. Yüksek hacimli ve tekrarlayan parça üretimi için ideal olan bu çözüm, aynı zamanda daha az iş gücü gerektirerek operasyonel verimliliği artırır.

MODEL	Kesim Alanı	Lazer Gücü	Konumlama Hassasiyeti	Tekrarlanan Konum Doğruluğu	Maks. Kesme Hızı	Maks. Hızlanma
FL3015	3000X1500mm	1500W-6000W	±0,03mm/m	±0,03mm/m	120m/min	1.2G



Tüp & Boru

TA Serisi Boru Profil Lazer Kesim Makinesi

- TA Serisi (Ø120 Kapasite) 120 mm çapa kadar yuvarlak, kare ve dikdörtgen boruların hassas kesimi için geliştirilen bu fiber lazer makinesi; yüksek hızlı performans, stabil sıkıştırma ve pürüzsüz, çapaksız kesim kalitesi ile öne çıkar. Mobilya, yapı profilleri ve endüstriyel boru üretimleri için ideal çözümdür.



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

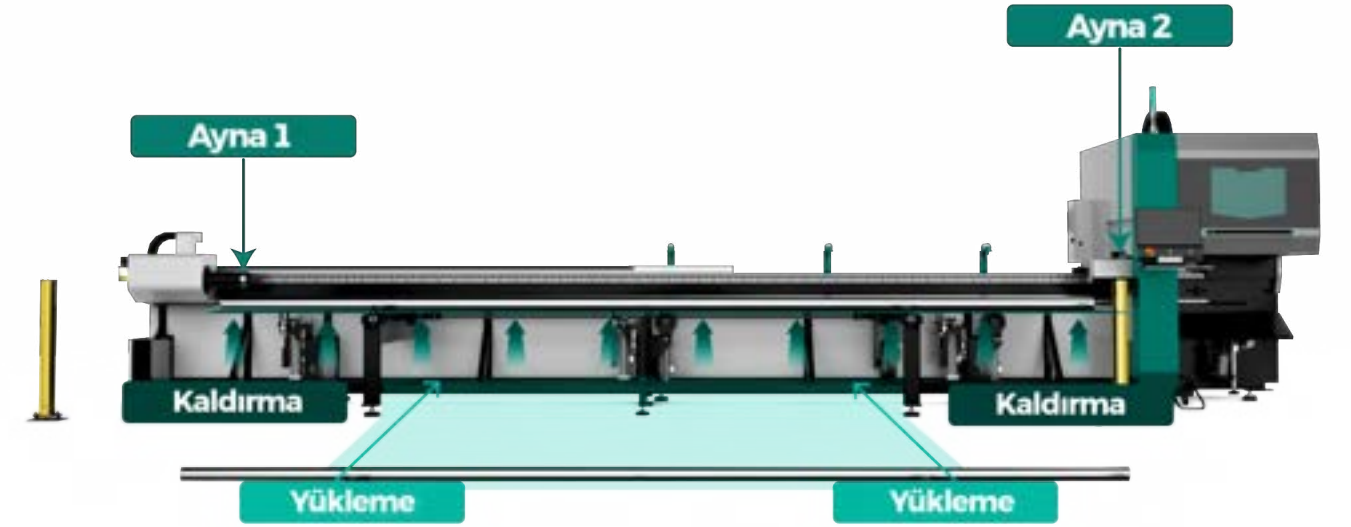


ALTERNA tarafından kullanıcı ihtiyaçlarını karşılamak üzere özel olarak tasarlanıp kullanıma sunulan TA Serisi, farklı boyut ve şekillerdeki küçük metal boruların yüksek hızlı ve yüksek adetli kesimi için geliştirilmiştir. Paslanmaz çelik, karbon çelik ve diğer metallerden üretilmiş yuvarlak, kare, dikdörtgen, kanal, I-profil, köşebent ve özel şekilli boruların hassas ve güvenilir şekilde kesimini sağlar; bu özelliğiyle seri üretim ihtiyaçları için akıllı bir tercih sunar.



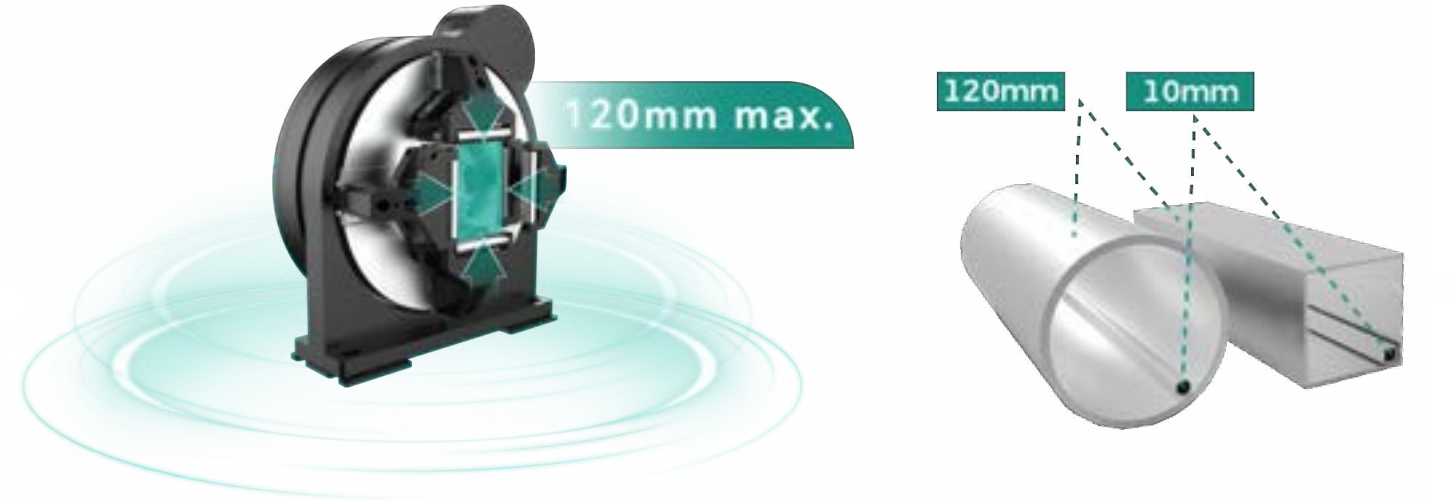
- ◆ Standart yükleme sistemi.
- ◆ Tam Stoklu Hassas Kare Ayna
- ◆ Ayna Çarpışma Önleme Özelliği
- ◆ Yandan Montajlı Makine Gövdesi
- ◆ Akıllı Kontrol Sistemi

Çift aynalı yüksek hızlı küçük boru lazer kesim makinesi, 6,5 metreye kadar boru besleme uzunluğu ve 60 mm'ye kadar düşürülmüş artık parça (kuyruk) ile geniş çaplı malzeme uyumluluğu sunar. Bu yapı sayesinde malzeme verimliliği en üst düzeye çıkarılır ve yüksek hızda kesimde süreklilik sağlanır.



Sektör lideri tam stok hassas kare delik aynalarıyla donatılan sistem, tek bir boruda 80 kg'a kadar taşıma kapasitesine sahiptir. Sağlam sıkıştırma ve yüksek hızlı kesim performansı, yuvarlak, kare, dikdörtgen ve özel şekilli borular dâhil olmak üzere çok çeşitli boru türleriyle uyumlu çalışır.

- Round Tube : $\phi 10 - \phi 120$
- Square Tube : $\square 10 - \square 120$



Üçgen yapıya sahip yan askılı makine gövdesi, sistemin genel stabilitesini artırırken hızlı ve verimli malzeme yükleme/ boşaltma imkânı sunar.

TA Serisi'nde standart olarak sunulan değişken çaplı tekerlek destek sistemi, farklı boru ölçülerinde çalışırken işleme hassasiyetini önemli ölçüde artırır.

Yükleme ve Boşaltma Sistemleri (Opsiyonel)

Sistem, kullanıcı dostu bir yapıya sahiptir ve yuvarlak, kare ve dikdörtgen borular dahil olmak üzere farklı profil türlerinin kolayca yüklenmesini destekler.

Boru profiliyle senkronize hareket eden çoklu takipli boşaltma rafları, malzeme boşaltma verimliliğini artırır.

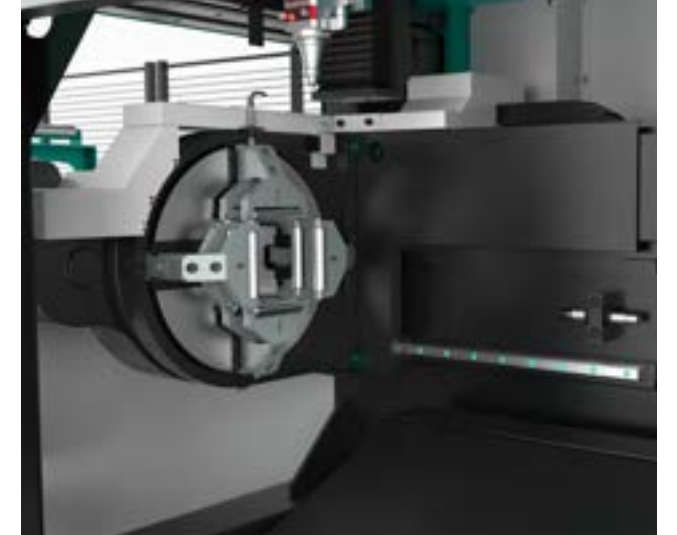
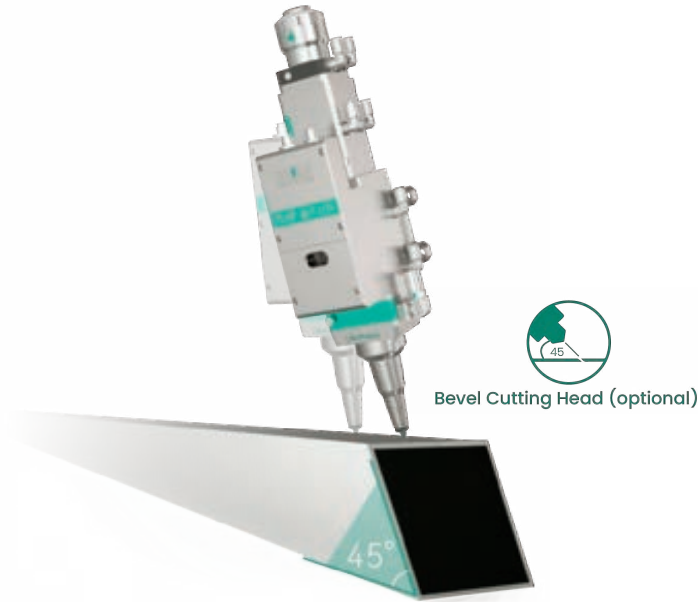
Modüler raf yapısı, üretim ihtiyaçlarına göre özelleştirilebilir ve bu sayede müşterilerin yatırım ve işletme maliyetlerini azaltmasına olanak tanır.

Entegre otomatik boru tespit sistemi, insan müdahalesine gerek kalmadan toplu yükleme yapılmasını sağlar ve genel işleme verimliliğini %40'a kadar artırır.



±45° açılı kesim (Opsiyonel)

-45° ile +45° arası eğimli kesim opsiyonu sayesinde, parça geometrisine göre kaynak öncesi kenar hazırlıkları hassas bir şekilde gerçekleştirilebilir. Sistem, basit V ve X kaynak ağızları ile birlikte daha karmaşık V veya K kaynak ağızlarını da destekleyerek, yüksek hassasiyet gerektiren kaynak uygulamaları için ideal bir çözüm sunar.



MODEL	Boru İşleme Aralığı	Lazer Gücü	Kuyruk Uzunluğu	Maksimum Hızlanma	Maks. Ayna Hızı	Maksimum Tek Profil Yükleme Ağırlığı
TA SERIES	φ10-120mm □10-120mm Pipe Processing Length 6500mm	1500W-3000W	≥60mm	1.5G	180r/min	80kg



TB Serisi

Boru Profil Lazer Kesim Makinesi

• TB Serisi (Ø240 Orta Çaplı Boru Lazer Kesim Makinesi) ALTERNA tarafından tasarlanan ve kullanıcı ihtiyaçlarını karşılamak üzere sunulan boru lazer kesim makinesi, farklı şekil ve ölçülerdeki küçük ve orta boy metal boruların yüksek hızda seri kesimi için özel olarak geliştirilmiştir. Yuvarlak, kare, köşebent, kanal, H profil, I profil ve özel şekilli boruların; paslanmaz çelik, karbon çelik ve diğer metallerden yapılmış çeşitlerini yüksek hassasiyet ve güvenilirlikle işler. Bu yönüyle farklı endüstriyel üretim ihtiyaçlarına yönelik etkili bir çözüm sunar.

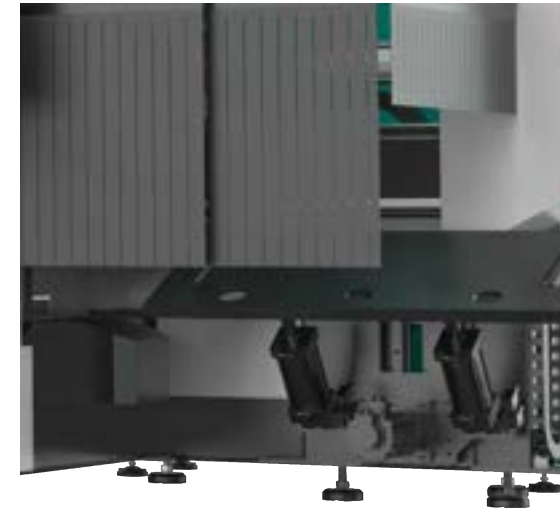


Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

- ◆ Tam Stoklu Hassas Kare Ayna
- ◆ Güçlendirilmiş Yük Taşıma Kapasitesi
- ◆ Yandan Montajlı Makine Gövdesi
- ◆ Güç ve Hassasiyet
- ◆ Yaygın Boru Profillerinin %90'ından Fazlasını Kesebilir



Yükleme sistemi, akıllı bir program ile çalışarak malzemelerin tam otomatik beslenmesini sağlar. Operatörün yapması gereken tek şey boruları platforma yerleştirmektir. Bu sayede manuel yüklemekten kaynaklanan zorluklar, düşük güvenlik seviyeleri ve verimsizlik gibi sorunlar tamamen ortadan kaldırılır.



Destekli boşaltma sistemi, malzeme çıkışını daha güvenli, daha stabil ve sorunsuz hale getirir. Takipli boşaltma raflarıyla senkronize çalışan yapı, 3 metreye kadar iş parçalarının otomatik olarak boşaltılmasını sağlar. Bu sayede manuel boşaltmadan kaynaklanan güvenlik riskleri azaltılır ve boru işleme süreci çok daha verimli hale gelir. Ayrıca sistem, yüksek aşınma direncine sahip bileşenlerle uzun ömürlü kullanım sunar.

MODEL	Boru İşleme Aralığı	Lazer Gücü	Kuyruk Uzunluğu	Maksimum Hızlanma	Maks. Ayna Hızı	Maksimum Tek Profil Yükleme Ağırlığı
TB SERIES	φ10-240mm □10-220mm Pipe Processing Length 6500mm	1500W-6000W	≥90mm	1.0G	140r/min	300kg

TC Serisi Boru Profil Lazer Kesim Makinesi

- TC Serisi (Ø360 Üç Aynalı Büyük Çaplı Boru Lazer Kesim Makinesi) ALTERNA tarafından tasarlanan ve kullanıcı ihtiyaçlarını karşılamak üzere sunulan TC Serisi, uzun ve kalın metal boruların yüksek hızda ve hassasiyette işlenmesi için geliştirilmiştir. Yuvarlak, kare, köşebent, kanal, H profil, I profil gibi birçok boru tipinin yanı sıra, paslanmaz çelik, karbon çelik ve diğer metallerden yapılmış özel şekilli profillerin de güvenle kesilmesini sağlar. Ağır sanayi uygulamaları için yüksek performanslı ve güvenilir bir çözümdür.

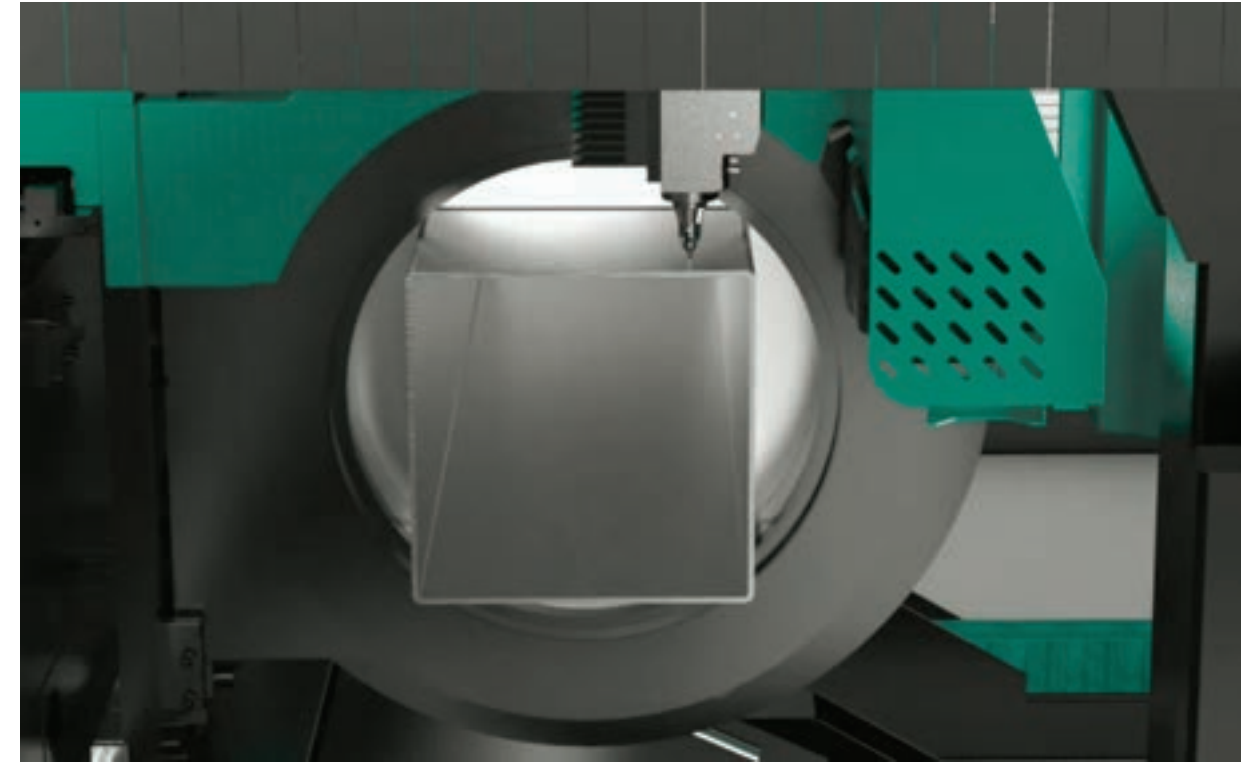
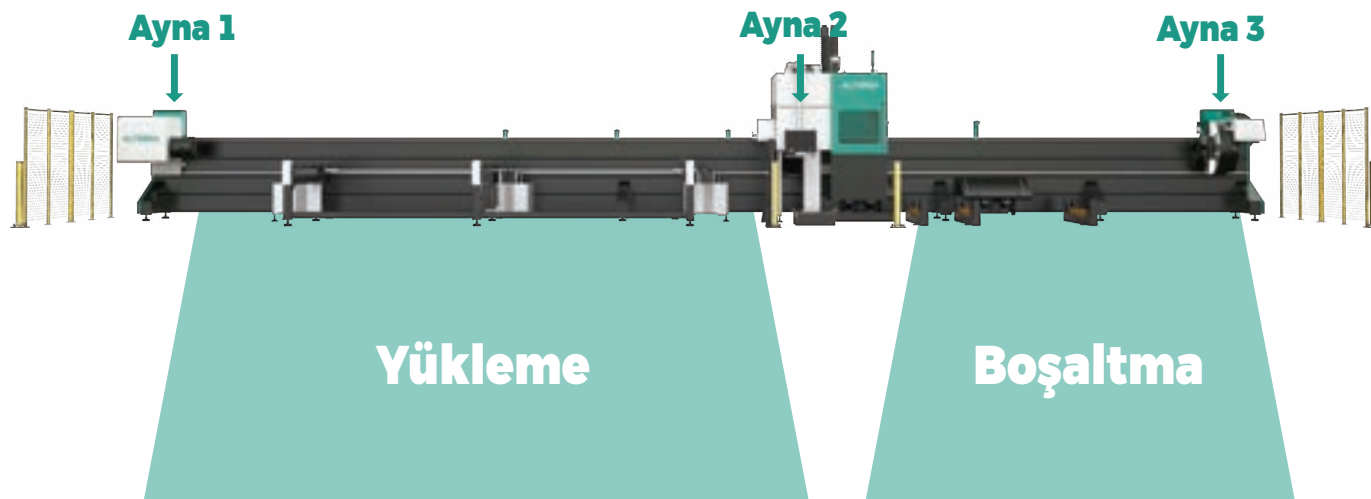


Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.



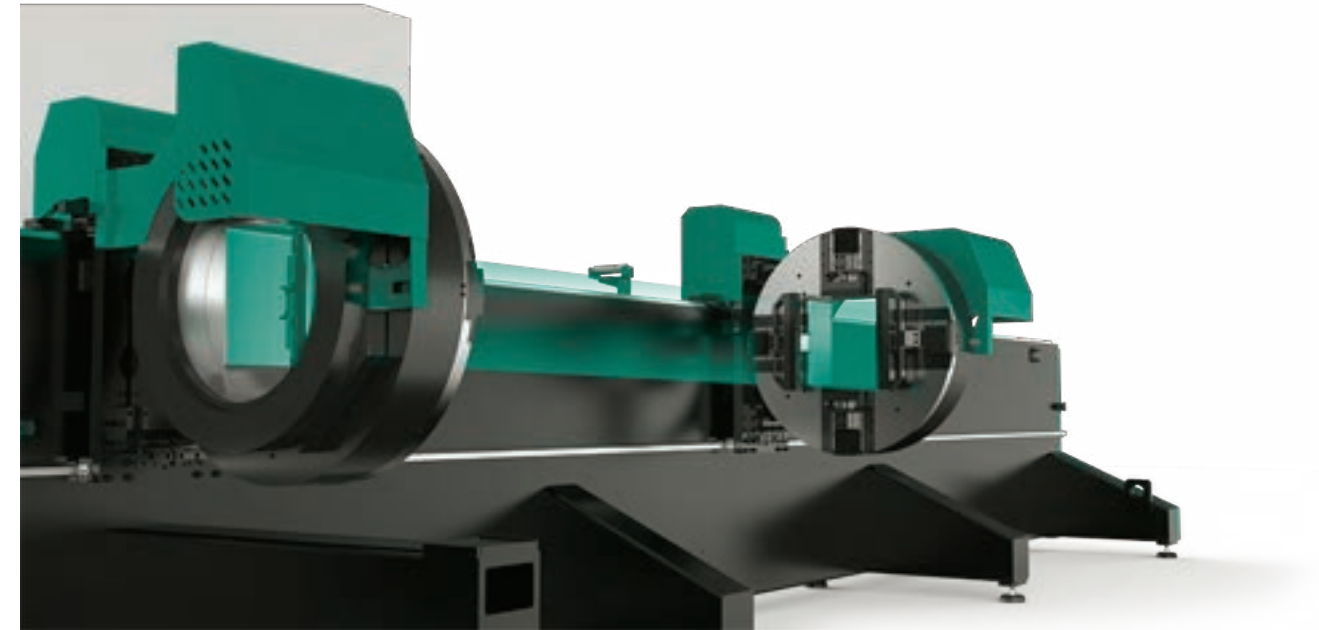
- ◆ Ağır Hizmet Tipi Üçlü Ayna Sistemi
- ◆ Artıksız Malzeme İşleme
- ◆ Ultra Yüksek Yük Taşıma Kapasitesi
- ◆ Daha Düşük Operasyonel Maliyetler İçin Akıllı Otomasyon
- ◆ Çeşitli Kesim Teknikleri

TC Serisi, sıfır artık parça kesimi özelliği ile geniş bir malzeme işleme aralığı sunar ve malzeme kullanımını maksimuma çıkarır. Bağımsız hareket edebilen üç aynalı yapısı, boruların deforme olmadan sıkıca kavranmasını ve hassas şekilde çekilerek işlenmesini sağlar.



Sıfır Atık İşleme

Bağımsız hareket edebilen üçlü ayna sistemi, boruları deforme etmeden sıkıştırıp çekerek hassas konumlama sağlar ve sıfır artık parça kesimini mümkün kılar. Bu sayede malzeme verimliliği en üst düzeye çıkarılır.



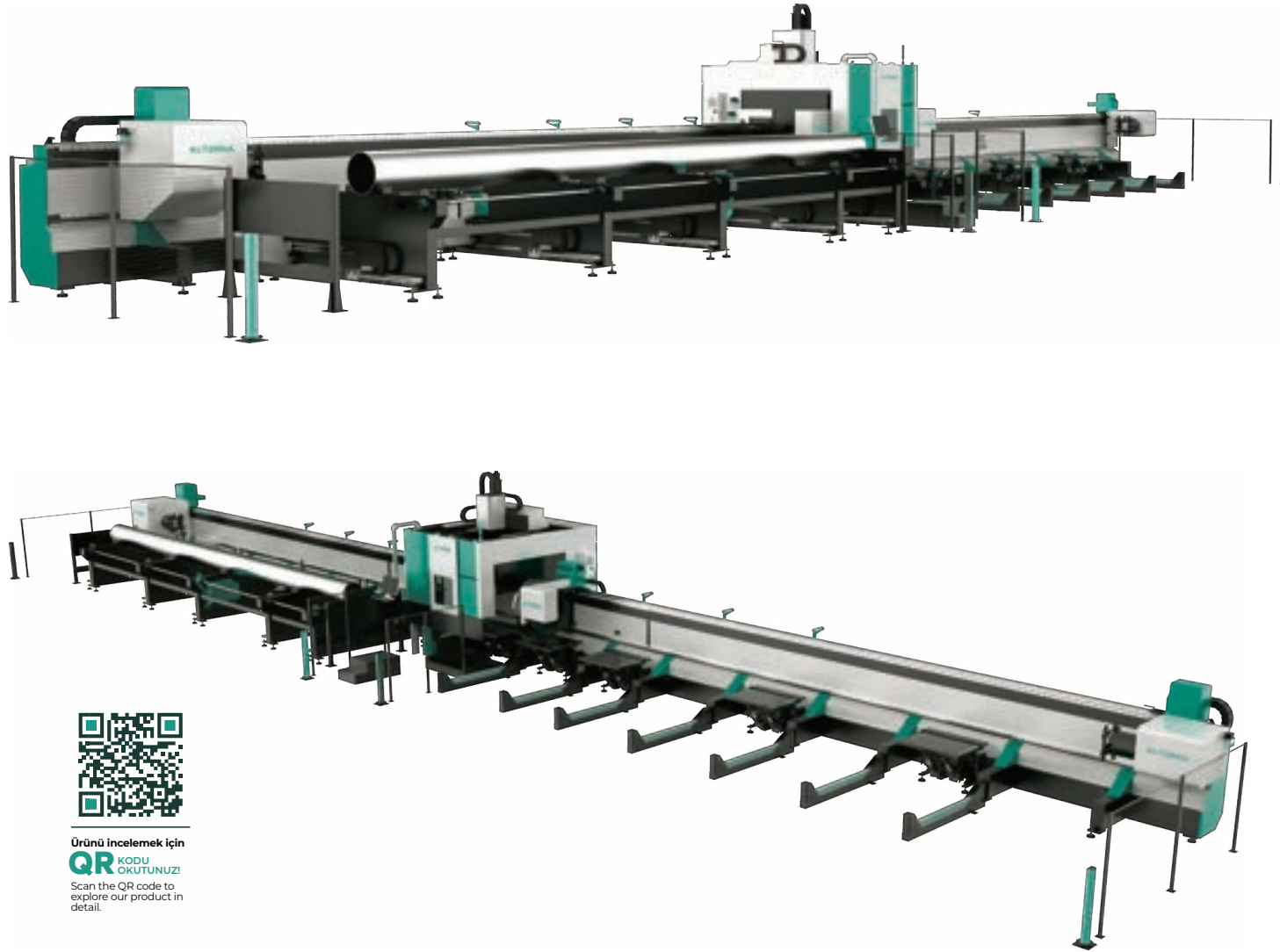
Ağır Uygulamalar İçin Üçlü Ayna Sistemi

360 mm ölçüsünde sunulan sistem, büyük çaplı boruların stabil ve hassas kesimi için yüksek sıkıştırma gücü sağlar.

MODEL	Boru İşleme Aralığı	Lazer Gücü	Kuyruk Uzunluğu	Maksimum Hızlanma	Maks. Ayna Hızı	Maksimum Tek Profil Yükleme Ağırlığı
TC SERIES	φ20-360mm □20-360mm Pipe Processing Length 12000mm	6000W-12000W	0	0.6G	60r/min	1000kg

TD Serisi Boru Profil Lazer Kesim Makinesi

- ALTERNA tarafından ileri seviye üretim ihtiyaçlarını karşılamak üzere tasarlanıp sunulan TD Serisi (Ø500 dört aynalı büyük çaplı boru lazer kesim makinesi), daha büyük, daha uzun ve daha ağır metal boruların yüksek hızda ve hassasiyetle işlenmesi için geliştirilmiştir.
- Yuvarlak, kare, köşebent, kanal, H profil, I profil ve özel şekilli borular da dahil olmak üzere çok çeşitli kesitleri; paslanmaz çelik, karbon çelik ve diğer endüstriyel metallerden üretilmiş malzemelerle güvenle işler.



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

- ◆ Ton seviyesinde yük kapasitesi
- ◆ 500 mm ağır hizmet tipi dört ayna
- ◆ Sıfır atık malzeme işleme
- ◆ Güvenlik artırımı
- ◆ Çeşitli kesim teknikleri

Ağır Yükler İçin Hareketli Dört Ayna Sistemi

Dört aynanın eş zamanlı sıkıştırma ve destek yapısı, aşırı uzun ve ağır boruların hassas ve güvenli şekilde işlenmesinde karşılaşılan zorlukları etkin biçimde ortadan kaldırır, üstün stabilite ve kontrol sağlar.



±45° Açılı Kesim Özelliği (Opsiyonel)

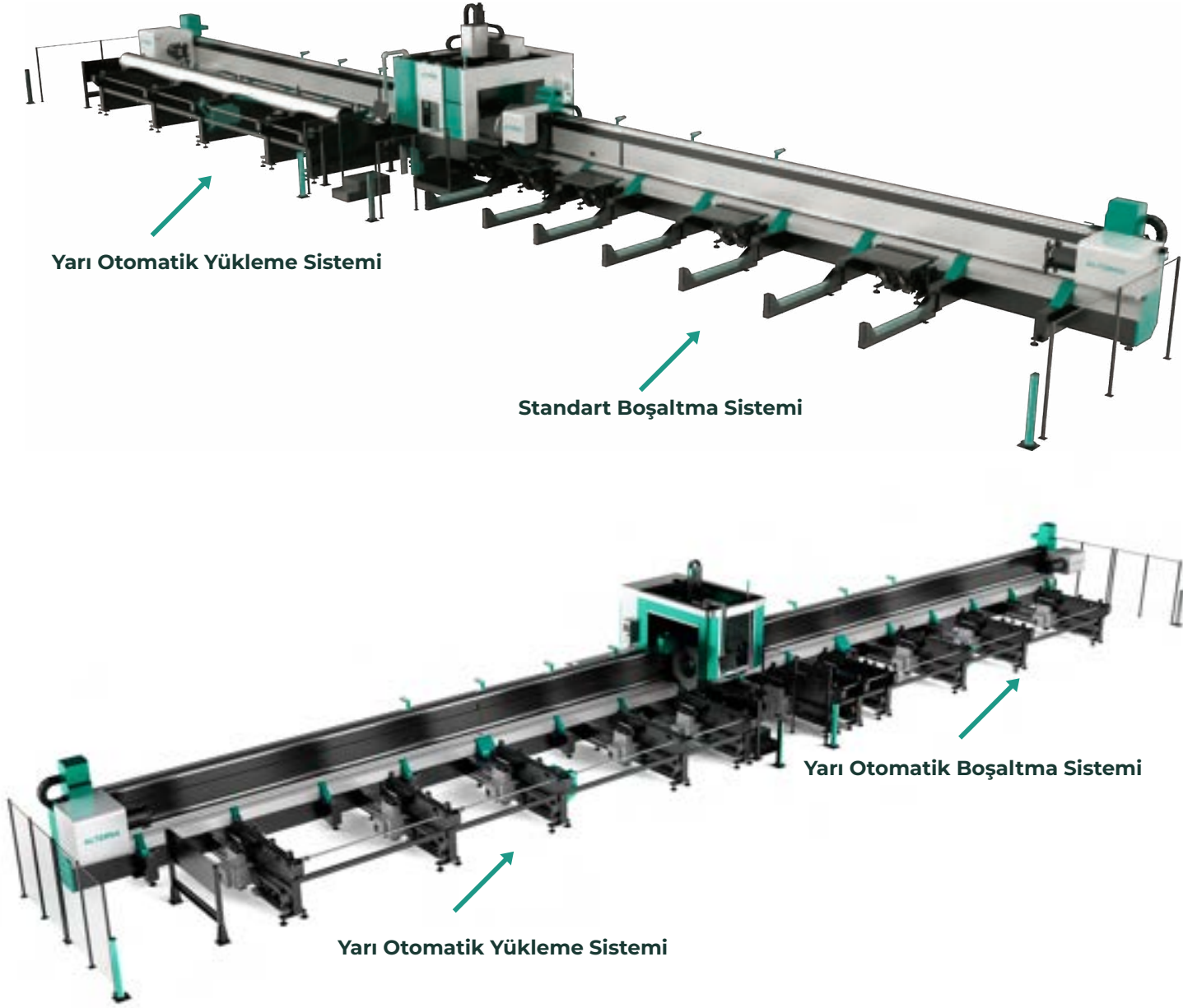
Sistem, -45° ile +45° arasında eğimli kesim yapabilecek şekilde donatılabilir. Parça geometrisine bağlı olarak, basit V ve X kaynak ağzlarının yanı sıra karmaşık V veya K tipi kaynak ağzlarını da hassas şekilde oluşturur. Bu sayede ileri seviye kaynak uygulamaları için ideal bir hazırlık sağlar.



Bevel Cutting Head (optional)

Akıllı otomasyon

Standart yarı otomatik yükleme ve takipli boşaltma rafları, yükleme-boşaltma süresini önemli ölçüde kısaltarak üretim sürecini hızlandırır ve iş gücü maliyetlerinde tasarruf sağlar.



Yarı Otomatik Yükleme Sistemi

Yarı Otomatik Boşaltma Sistemi

Standart Boşaltma Sistemi

Yarı Otomatik Yükleme Sistemi

FW Serisi

El Lazer Kaynak Makinesi

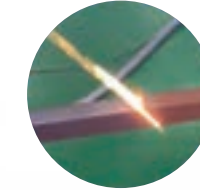
- FW Serisi, Alterna tarafından tasarlanıp kullanıma sunulan, esnekliği ve kullanım kolaylığıyla öne çıkan taşınabilir bir fiber kaynak makinesidir. Tek bir cihazla kaynak, kesim ve kaynak sonrası yüzey temizliği işlemleri gerçekleştirilebilir. Karbon çelik, paslanmaz çelik, alüminyum alaşım, galvanizli sac, elektrolitik sac gibi ince ve orta kalınlıktaki metal malzemelerin birleştirme, kesme ve yüzey temizleme işlemleri için özel olarak geliştirilmiştir; temiz, hassas ve verimli sonuçlar sunar.



KAYNAK



KESME



TEMİZLEME

KAYNAK SONRASI
TEMİZLEME

Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

LAZER ÜNİTESİ



- Yüksek elektro-optik dönüşüm verimliliği
- Geniş frekans modülasyon aralığı
- Yüksek kaliteli ışın kalitesi

LAZER KAYNAK TABANCASI



- Güvenli ve hatasız
- Zaman kazandıran ve verimli
- Estetik açıdan hoş kaynak

SU SOĞUTUCU



- Çift soğutma fonksiyonu
- Gerçek zamanlı alarm
- Makine koruması

TEL BESLEME



- Çeşitli tel besleme modlarını destekler
- Geniş uygulama yelpazesi
- İstikrarlı sonuçlar sağlar

MODEL	Boru İşleme Aralığı	Lazer Gücü	Kuyruk Uzunluğu	Maksimum Hızlanma	Maks. Ayna Hızı	Maksimum Tek Profil Yükleme Ağırlığı
TD SERIES	φ50-500mm □50-500mm Pipe Processing Length 12000mm	6000W-12000W	0	0.4G	40r/min	2000kg

MODEL	Lazer Gücü	Fiber Boyu	Kaynak Derinliği	Ortalama Güç	Güç Girişi	Soğutma Modu
FW 1500	1500W	10m	0.5-4mm	4kW	220V	Water Chiller
FW 2000	2000W	10m	0.5-5mm	5.5kW	220V	Water Chiller
FW 3000	3000W	10m	0.5-6mm	6.5kW	380V	Water Chiller





FC

Serisi
Tek Tabla Boru ve Sac
Fiber Lazer Kesim Makinesi

- Hem boru hem sac kesimini tek platformda gerçekleştiren bu kompakt ve çok yönlü fiber lazer makinesi, üretimde maksimum esneklik sunar. Hız ve hassasiyet odaklı tasarımı sayesinde minimum kurulum süresiyle yüksek kaliteli sonuçlar elde edilir. Alan tasarrufu sağlarken kesim kalitesinden ödün vermek istemeyen üreticiler için ideal bir çözümdür.

FD

Serisi
Tek Tabla Boru ve Sac
Fiber Lazer Kesim Makinesi

- Tam kapalı kabin tasarımı ile güvenliği ve temizliği en üst düzeye çıkaran bu çift tablalı fiber lazer kesim makinesi, boru ve sac kesimini tek sistemde birleştirerek üretim verimliliğini zirveye taşır. Otomatik tabla değişimi sayesinde kesintisiz çalışma imkânı sunar; yüksek hassasiyetli kesimlerle kaliteyi her parçaya yansıtır. Endüstriyel düzeyde hızlı, güvenli ve esnek bir çözüm arayanlar için mükemmel bir tercihtir.



MODEL	FC 3015	FC 4015
Kesim Alanı	3000x1500mm	4000x1500mm
Boru Profil Çapı	φ20-240mm □20-240mm Pipe Processing Length 6500mm	φ20-240mm □20-240mm Pipe Processing Length 6500mm
Lazer Gücü	1500W-6000W	1500W-6000W
Konumlama Hassasiyeti	±0,03mm/m	±0,03mm/m
Tekrarlanan Konumlandırma Hassasiyeti	±0,03mm/m	±0,03mm/m
Maks. Kesim Hızı	100m/min	100m/min
Maksimum Hızlanma	1.0G	1.0G

MODEL	FD 3015	FD 4020
Kesim Alanı	3000x1500mm	4000x2000mm
Boru Profil Çapı	φ20-240mm □20-240mm Pipe Processing Length 6500mm	φ20-240mm □20-240mm Pipe Processing Length 6500mm
Lazer Gücü	1500W-6000W	1500W-6000W
Konumlama Hassasiyeti	±0,03mm/m	±0,03mm/m
Tekrarlanan Konumlandırma Hassasiyeti	±0,03mm/m	±0,03mm/m
Maks. Kesim Hızı	100m/min	100m/min
Maksimum Hızlanma	1.0G	1.0G



Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.



Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

F

Loader Serisi Otomatik Yükleme Boşaltma Sistemi

- Esnek Otomatik Yükleme ve Boşaltma Kesim Hattımız, maksimum verimlilik ve minimum iş gücü ile yüksek hızda kesim sağlar. Değişken üretim taleplerine hızlı yanıt verebilmek için optimize edilen bu akıllı sistem, farklı parça boyutları ve şekilleri arasında sorunsuz geçiş yaparak üretim süreçlerinde esneklik ve süreklilik sunar. Gelişmiş kontrol altyapısı sayesinde merkezi üretim yönetim sistemleriyle tam uyum içinde çalışır, süreç verimliliğini en üst seviyeye taşır. Kullanıcı dostu arayüzü ve akıllı otomasyon seçenekleri sayesinde operatör müdahalesini minimuma indirir. Kurulumu ve yönetimi kolay olan sistem, kısa sürede devreye alınarak üretime hızlı bir başlangıç yapılmasını sağlar.

F

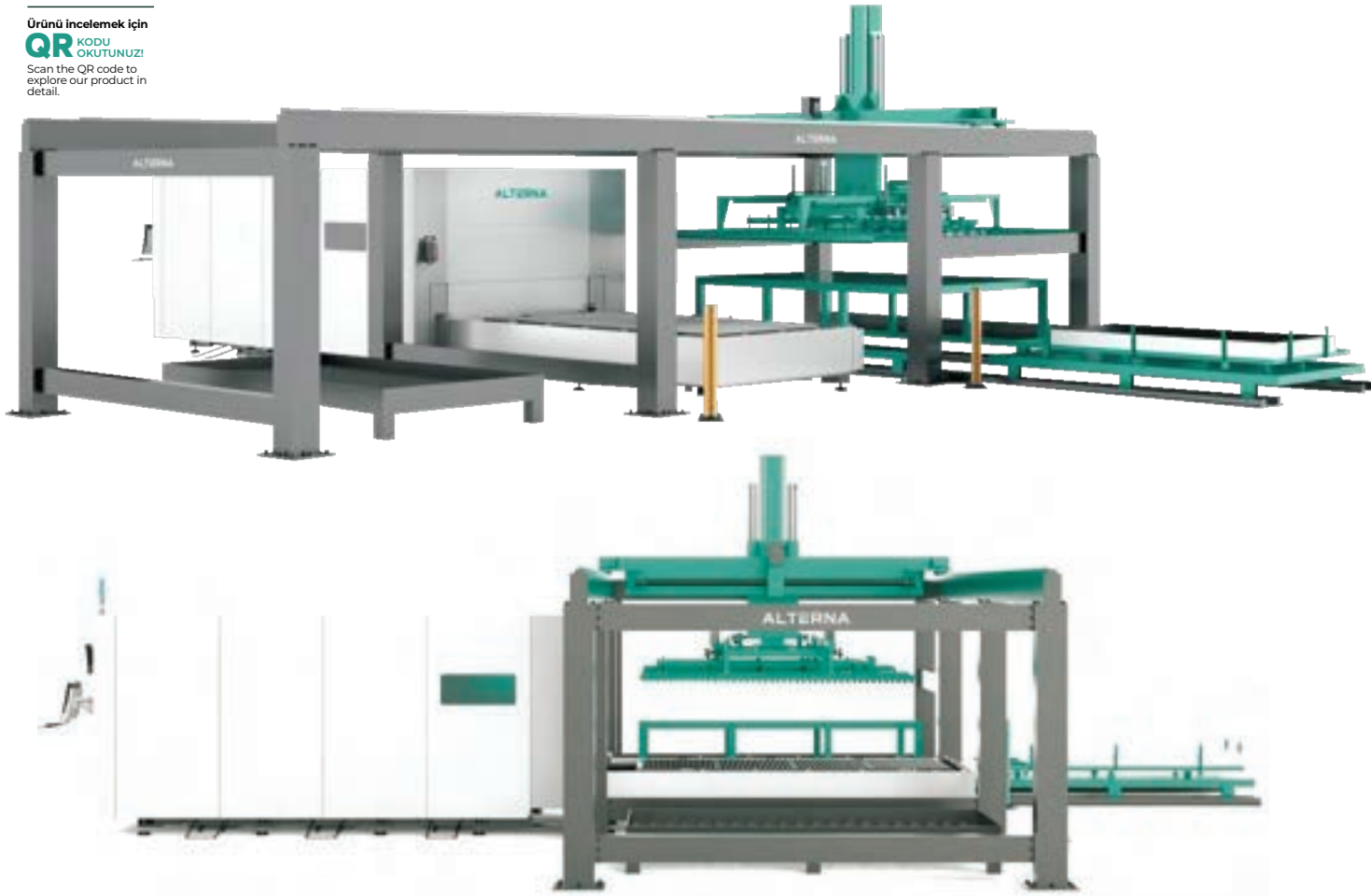
Tower Serisi Otomatik Yükleme Boşaltma Sistemi

- Depolama Kulesi sistemimiz, sac levhaların düzenli ve güvenli şekilde istiflenmesini sağlayarak üretim alanınızı daha verimli kullanmanıza yardımcı olur. Otomatik yükleme ve boşaltma sistemleriyle entegre çalışarak üretim sürecinde zaman kazandırır, insan hatasını azaltır ve iş güvenliğini artırır. Katmanlı yapısıyla minimum alanda maksimum depolama sunarken, akıllı yönetim sistemi sayesinde doğru malzemenin doğru zamanda doğru makineye yönlendirilmesini sağlar.

LASER



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.



ALTRNA

MODEL	Kesim Alanı	Lazer Gücü	Maks. Kesim Hızı	Maksimum Hızlanma	Nominal Yük Ağırlığı	Maks. Sac Kalınlığı	Hava Beslemesi Basıncı	Hava Tüketimi
LOADER 3000	3000X1500mm	3000W-6000W	120m/min	1.5G	200kg-1000kg	10.0mm	0.55MPa	1.5m³/min
LOADER 4000	4000X2000mm	3000W-6000W	120m/min	1.5G	200kg-1000kg	10.0mm	0.55MPa	1.5m³/min

MODEL	Levha Yükleme Kalınlığı	Maks. Sac Metal Boyutu	Min. Sac Metal Boyutu	Maks. Yatay Hareket Hızı-X	Maks. Dikey Hareket Hızı-Z	X Eksen Strok	Z Eksen Strok
TOWER3000	1-5mm	3000x1500mm	1000x1000mm	36m/min	15m/min	8000mm	950mm
TOWER4000	1-5mm	4000x2000mm	1000x1000mm	36m/min	15m/min	8000mm	950mm
TOWER6000	1-5mm	6000x2000mm	1000x1000mm	36m/min	15m/min	8000mm	950mm



ALTRNA



Abkant Pres

APC

Hidrolik Abkant Pres

- Modern ve Güçlü Tasarım; Şık görünümüyle öne çıkan CNC hidrolik abkant pres, yüksek hız, üstün hassasiyet ve sağlam gövde yapısıyla endüstriyel gücü bir araya getirir.
- Gelişmiş Elektro-Hidrolik Kontrol, Kapalı çevrimli servo sistem, üst tablanın (Y1-Y2) tam senkron hareketini sağlayarak her bükümde tekrarlanabilir kalite sunar.
- Akıllı bombeleme sistemi ile uzun ya da kalın parçalarda dahi kusursuz büküm açıları sağlar.
- Yüksek Hassasiyetli Arka Dayama, Dijital servo motorla çalışan arka dayama, vida mili ve lineer kızak teknolojisi sayesinde hızlı ve hatasız konumlandırma yapar.



KALİTE KONTROL

Yüksek kalite standartlarımızı doğrultusunda, makinelerimiz kapsamlı testler ve titiz kalite kontrolleriyle güvence altına alınarak teslim edilmektedir.



- Farklı tonaj ve bükme uzunlukları seçeneği.
- Opsiyonel özellikler ve yardımcı eksenler.
- Çeşitli yapılandırma olanakları.



Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

STANDART ÖZELLİKLER

HOERBIGER (HAWE) hidrolik valfler
Y1, Y2, X ve bombeleme eksenleri standart (3+1)
Vida mili lineer ray(geri dayama sistemi)
DELEM/ESA/CYBELEC kontrol üniteleri
SIEMENS/WN ana motor
Y1 ve Y2 eksenleri için GIVI MASURE lineer cetveller
SCHNEIDER elektrik ekipmaları

Avrupa tipi üst ve alt kalıp tutucu
Çabuk sıkma sistemi
Acil durdurma butonlu ayak pedalı
Yan ve arka güvenlik kapıları
Arka dayama eksenini üzerinde hareket eden
dayama parmakları
Amada tipi standart üst ve alt kalıp



Yüksek Kaliteli Silindirler

Yüksek hassasiyetli işleme, Yağ keçesi, yağ sızdırmazlığı, sağlam yapı, yüksek mukavemetli çelik gövde, aşınma ve korozyon direnci.



Hawe Valf sistemi Almanya

Büküm hassasiyetini sağlamak için Alman HAWE entegre hidrolik valf sistemi kullanılır.



Ana Motor

Güçlü ana motor, yüksek tork kapasitesiyle ağır yük altında bile hassas ve verimli büküm yapılmasını destekler.



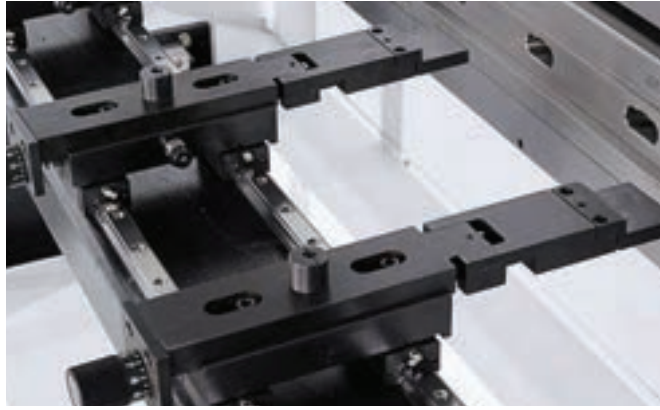
Ön Destek Kolu

Çift lineer kızaklı ön destek kolu, malzemenin düzgün ve dengeli desteklenmesini sağlar.



Çabuk Sıkma

Standart çabuk sıkma sistemi, üst kalıp değişimini hızlandırarak zaman kazandırır ve verimliliği artırır.



Arka Dayama Parmakları

APC Serisi CNC abkant pres, dört farklı konumlandırma aralığına sahip üç adet arka dayama parmağı ile donatılmıştır.



X Axis Backgauge

X eksenli arka dayama sistemi, sacın hassas konumlandırılmasını sağlayarak tek parça veya seri üretim fark etmeksizin her bükümde tekrarlanabilir doğruluk sunar.



Motorlu Bombeleme

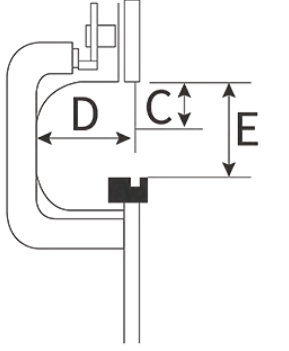
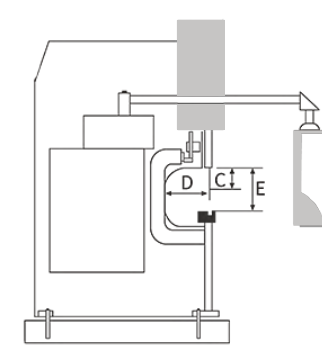
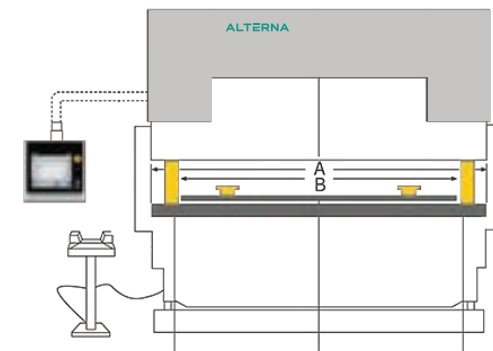
Motorlu bombeleme sistemi, uzun parçalarda dahil her noktada eşit büküm açısı sağlayarak üst düzey hassasiyet sunar. Bu sistem, operatör müdahalesine gerek kalmadan otomatik olarak ayarlanır ve böylece zamandan tasarruf sağlarken hata payını azaltır.



Arka güvenlik kapıları

Güvenlik siviçli arka kapı, makine çalışırken erişimi engelleyerek kullanıcı güvenliğini üst düzeye çıkarır. Bakım sırasında otomatik olarak enerjiyi kesen güvenlik siviçli arka kapı, olası iş kazalarının önüne geçilmesini sağlar.

MODEL	Bükme Uzunluğu (A)	Yaklaşma Hızı	Çalışma Hızı	Geri Dönüş Hızı	X Eksen Strok	R Eksen Strok	Kolonlar Arası Mesafe (B)	Boğaz Derinliği (D)	Strok (C)	Alt Üst Cene Aralığı (E)	Ana Güç
	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW
50T/1300	1300	160	13	160	500	200	1120	250	150	460	5.5
50T/1600	1600	160	13	160	500	200	1300	250	150	460	5.5
70T/2500	2500	220	13	160	500	200	2050	300	150	460	5.5
80T/2500	2500	220	12	145	500	200	2050	300	150	460	7.5
110T/2500	2500	220	12	160	500	200	2050	400	200	480	11
110T/3200	3200	220	12	160	500	200	2700	400	200	480	11
110T/4000	4000	220	12	160	500	200	3100	400	200	480	11
110T/4100	4100	220	12	160	500	200	3600	400	200	480	11
135T/3200	3200	220	10	130	500	200	2700	400	200	480	11
135T/4000	4000	220	10	130	500	200	3100	400	200	480	11
135T/4100	4100	220	10	130	500	200	3600	400	200	480	11
170T/3200	3200	160	10	100	500	200	2700	450	200	480	15
170T/4000	4000	160	10	100	500	200	3100	450	200	480	15
170T/4100	4100	160	10	100	500	200	3600	450	200	480	15
220T/3200	3200	160	9	105	500	200	2600	450	200	480	18.5
220T/4000	4000	160	9	105	500	200	3100	450	200	480	18.5
250T/3200	3200	100	8.5	100	500	200	2600	450	250	540	22
250T/4000	4000	100	8.5	100	500	200	3100	450	250	540	22

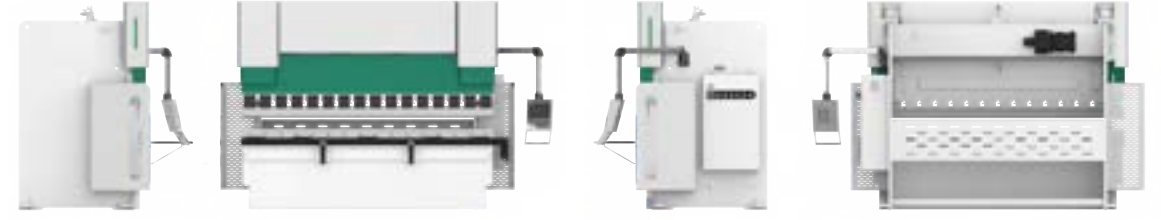




APH

Hibrit
Abkant Pres

- Yeni nesil hibrit abkant presimizle performans ve kontrolün mükemmel uyumunu keşfedin. Modern üretim ihtiyaçları için tasarlanan bu makine, her seferinde hızlı, hassas ve tutarlı sonuçlar sunar.
- Şık ve sağlam gövde tasarımı, yüksek hızlı çalışma ile üstün büküm hassasiyetini ve uzun ömürlü dayanıklılığı bir araya getirir.
- Gelişmiş elektro-hidrolik servo sistem, kapalı çevrim kontrolü sayesinde üst tablanın senkron ve akıcı hareketini sağlar.
- Akıllı bombeleme sistemi ile uzun ya da kalın parçalarda dahi kusursuz büküm açıları sağlar.
- Yüksek hassasiyetli arka dayama, dijital servo motorla çalışır; vida mili ve lineer kızak teknolojisiyle her hareketi tekrarlanabilir doğrulukla gerçekleştirir.



Farklı tonaj ve büküm uzunluğu seçenekleriyle, her üretim ihtiyacına uygun kapsamlı bir ürün yelpazesi sunuyoruz.

Elektro-hidrolik sistem, çift silindirin yüksek senkronizasyonunu sağlayarak hem büküm hem de konumlandırma işlemlerinde üstün hassasiyet sunar.



STANDART ÖZELLİKLER

- %25 daha az enerji tüketimi
- Presleme ve geri dönüş sırasında düşük ses seviyesi
- Boşta beklerken ve hızlı aşağı hareket esnasında sessiz
- AB standartlarında aerodinamik tasarım
- Hidrolik senkronizasyon kontrolü
- HOERBIGER(HAWE) / BOSCH-REXROTH hidrolik valfleri
- Standart olarak Y1, Y2, X, R ve Bombeleme eksenleri
- Vida mili lineer kılavuz (arka dayama)
- DELEM / ESA / CYBELEC kontrol üniteleri
- SIEMENS ana motor
- Y1 ve Y2 eksenleri için GIVI MASURE lineer cetveller
- SCHNEIDER elektrik ekipmanları
- Avrupa tipi üst ve alt kalıp tutucu
- Çabuk Sıkma

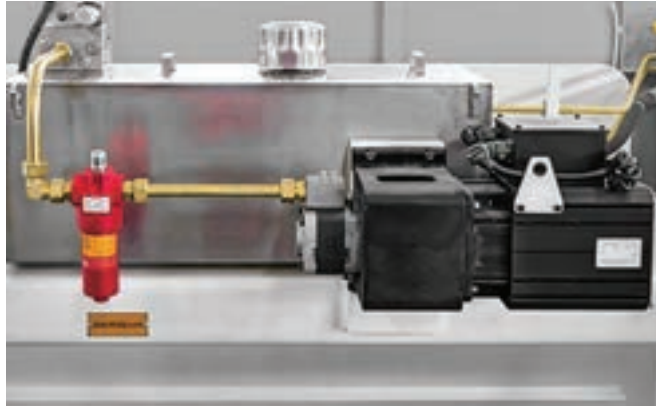
Entegre hidrolik kontrol sistemi, borulama ihtiyacını azaltır, yağ sızıntısını önler, makine stabilitesini artırır ve daha estetik bir tasarım sunar.

Servo motorla çalışan hidrolik pompa sistemi, klasik AC motorlara göre enerji tüketimini önemli ölçüde azaltır ve %25'e varan tasarruf sunar.



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!

Scan the QR code to explore our product in detail.



Servo Ana Motor

Abkant presin ana güç sağlayıcısı olan servo motor, hassas büküm kontrolü ve hızlı tepki süresi sağlayarak her işlemde tutarlı sonuçlar sunar.



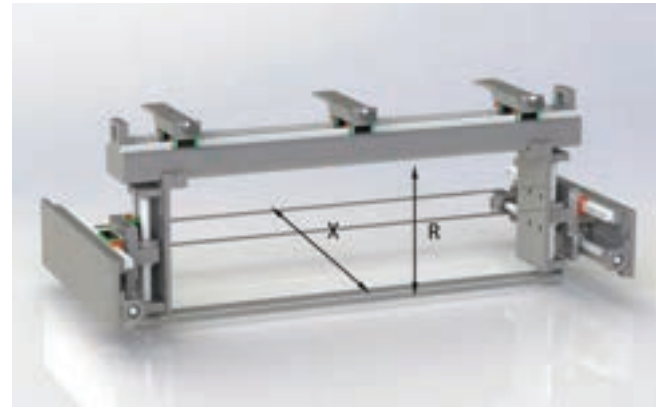
Fırçalı Ön Destek (Opsiyonel)

Fırçalı ön dayama, sac yüzeyinde hasar oluşmasını engeller; büküm süresince temiz işleme ve güvenli konumlandırma sunar.



X-R-Z1-Z2 ARKA DAYAMA

X, R, Z1 ve Z2 eksenleriyle donatılmış arka dayama sistemi, malzemenin çok yönlü ve hassas konumlandırılmasını sağlayarak karmaşık veya asimetrik parçalarda dahi esnek ve doğru büküm işlemleri yapılmasına olanak tanır.



X-R ARKA DAYAMA

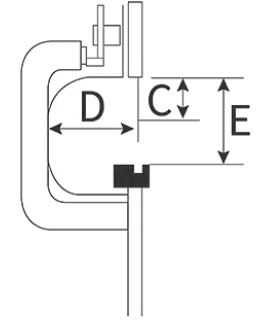
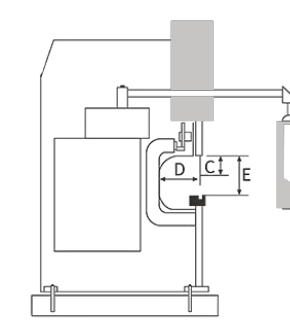
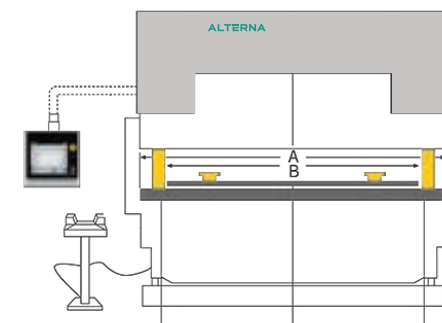
X eksenini ileri-geri, R eksenini ise yükseklik ayarı sağlayarak arka dayama sistemine çok yönlülük kazandırır; her bükümde tekrarlanabilirlik ve yüksek hassasiyet sunar.



Tandem Abkant Pres Çözümleri

AP Büküm Destek ve Takip Sistemi

MODEL	Bükme Uzunluğu (A)	Yaklaşma Hızı	Çalışma Hızı	Geri Dönüş Hızı	X Eksen Strok	R Eksen Strok	Kolonlar Arası Mesafe (B)	Boğaz Derinliği (D)	Strok (C)	Alt Üst Çene Aralığı (E)	Ana Güç
	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW
50T/1300	1300	160	0-15	200	500	200	1120	250	150	460	6
50T/1600	1600	160	0-15	200	500	200	1300	250	150	460	6
70T/2500	2500	220	0-15	200	500	200	2050	300	150	460	6
80T/2500	2500	220	0-15	185	500	200	2050	300	150	460	8.7
110T/3200	3200	220	0-15	200	500	200	2700	400	200	480	10.8
110T/4000	4000	220	0-15	200	500	200	3100	400	200	480	10.8
110T/4100	4100	220	0-15	200	500	200	3600	400	200	480	10.8
135T/3200	3200	220	0-13	160	500	200	2700	400	200	480	10.8
135T/4000	4000	220	0-13	160	500	200	3100	400	200	480	10.8
135T/4100	4100	220	0-13	160	500	200	3600	400	200	480	10.8
170T/3200	3200	160	0-12	130	500	200	2700	450	200	480	13.2
170T/4000	4000	160	0-12	130	500	200	3100	450	200	480	13.2
170T/4100	4100	160	0-12	130	500	200	3600	450	200	480	13.2
220T/3200	3200	160	0-12	135	500	200	2600	450	200	480	16.7
220T/4000	4000	160	0-12	135	500	200	3100	450	200	480	16.7
220T/5000	5000	160	0-12	135	500	200	4000	450	200	480	16.7
220T/6000	6000	160	0-12	135	500	200	4800	450	200	480	16.7
250T/3200	3200	100	0-11	135	500	200	2600	450	250	540	16.7
250T/4000	4000	100	0-11	135	500	200	3100	450	250	540	16.7
250T/5000	5000	100	0-11	135	500	200	3800	450	250	540	16.7
250T/6000	6000	100	0-11	135	500	200	4800	450	250	540	16.7
300T/3200	3200	100	0-11	130	500	200	2600	500	250	570	21.4
300T/4000	4000	100	0-11	130	500	200	3100	500	250	570	21.4
300T/5000	5000	100	0-11	130	500	200	3800	500	250	570	21.4
300T/6000	6000	100	0-11	130	500	200	4800	500	250	570	21.4

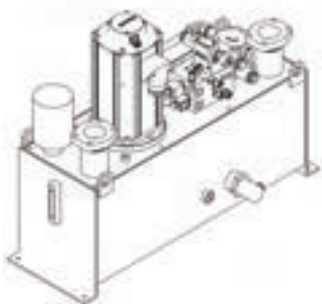
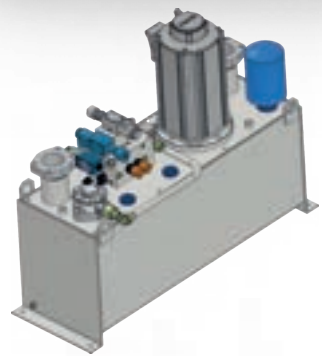


APH+ Hibrit+ Abkant Pres

- İki bağımsız ana servo motorla donatılmış bu hibrit abkant pres, olağanüstü senkronizasyon, enerji verimliliği ve büküm hassasiyeti sunar.
- Her bir motor, üst tablanın eksenlerini (Y1-Y2) ayrı ayrı kontrol ederek uzun ve asimetrik parçalarda dahi mükemmel dengelenmiş hareket, daha hızlı çevrim süresi ve tekrarlanabilir sonuçlar sağlar.
- Hidrolik kullanımının minimuma indirildiği bu sistem, servo teknolojisinin verimliliği ile hidrolik gücü bir araya getirir.



Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.



Hibrit Sistem

Hidrolik servo abkant presler değişken hız sürücülerıyla donatılmış olup metal sacın hassasiyetle bükümünü yüksek enerji verimliliği, akıllı sürücüler, tork ve dönüş hızının optimal değerlerinin kullanılmasıyla, motor-pompa sistemi, döngünün her aşamasının ihtiyaçlarına göre uyarlanmış performans sağlar.

Kısmi yük çalışma oranının yüksek olduğu durumlarda enerji tasarrufu potansiyeli artar, bu sayede sadece kütle hareketi ve büküm işlemleri için gerekli olan güç tüketilir. Hidrolik servo sürücüler, modüler tasarım prensiplerine uygun olarak, özel gereksinimlere göre yapılandırılmıştır.

Ayrıca sistem çeşitli tabla tutucuları ve/veya bombeleme seçenekleriyle geliştirilebilir.

Enerji tasarrufu stratejisinin önemli bir parçası olan hidrolik servo sistemler yüksek verimlilik ile sürdürülebilirlik hedeflerinize ulaşmanıza yardımcı olur.



Servo Main Motor



X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 Arka Dayama Eksenleri(Optional)



MODEL	Bükme Uzunluğu (A)	Yaklaşma Hızı	Çalışma Hızı	Geri Dönüş Hızı	X Eksen Strok	R Eksen Strok	Kolonlar Arası Mesafe (B)	Boğaz Derinliği (D)	Strok (C)	Alt Üst Çene Aralığı (E)	Ana Güç
	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW
70T/2500	2500	300	30	260	500	200	2050	300	150	460	2*5.5
110T/3200	3200	300	23	260	500	200	2700	400	200	480	2*5.5
110T/4000	4000	300	23	300	500	200	3100	400	200	480	2*5.5
135T/3200	3200	270	20	250	500	200	2700	400	200	480	2*7.5
135T/4000	4000	270	20	250	500	200	3100	400	200	480	2*7.5
170T/3200	3200	250	15	220	500	200	2700	450	200	480	2*7.5
170T/4000	4000	250	15	220	500	200	3100	450	200	480	2*7.5
220T/3200	3200	200	20	200	500	200	2600	450	200	480	2*11
220T/4000	4000	200	20	200	500	200	3100	450	200	480	2*11
250T/3200	3200	200	15	200	500	200	2600	450	250	540	2*11
300T/3200	3200	150	12	150	500	200	2600	500	250	570	2*11



APS

Servo
Abkant Pres



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

STANDART ÖZELLİKLER

- Geleneksel sistemlere kıyasla %35'e varan enerji tasarrufu.
- Presleme ve geri dönüş sırasında düşük ses seviyesi, daha konforlu bir çalışma ortamı.
- Sessiz bekleme modu ve hızlı aşağı hareket ile daha yüksek verimlilik.
- Avrupa tasarım çizgilerine sahip şık ve aerodinamik gövde
- Y1/Y2 eksenlerinde yüksek konumlandırma hassasiyeti, optik veya manyetik cetvel ile.
- Kapalı çevrim geri bildirim sistemi, her bükümde tutarlı ve yüksek hassasiyet sağlar.
- Tam elektrikli servo tahrik sistemi, hızlı tepki süresi ve maksimum büküm verimliliği sunar.
- Y1, Y2 ve X eksenleri standart olarak sunulur.
- Vida mili ve lineer kızaklı arka dayama, hassas konumlandırma sağlar.
- Y1 ve Y2 eksenlerinde GIVI MASURE marka cetveller ile yüksek tekrarlanabilirlik.
- SCHNEIDER marka elektrik ekipmanları ile güvenilir ve uzun ömürlü sistem.
- Avrupa tipi üst ve alt kalıp bağlama sistemleri, kolay takım değişimi sağlar.

Yeni nesil tam elektrikli servo CNC abkant preslerimiz, sac metal bükümünde yüksek hassasiyet, dinamik performans ve yenilikçi tasarımı bir araya getirerek üretimde yeni bir dönemi başlatıyor.

Yüksek büküm hızı ve hassasiyet, ergonomik kullanım ve modern endüstriyel tasarımla desteklenerek operatöre üst düzey bir deneyim sunar.

Çift servo sürücülü sistem, yüksek performanslı geniş çaplı vida mili ve tekerlekli kızak mekanizması, zorlu yüklerde bile akıcı ve stabil büküm hareketi sağlar.

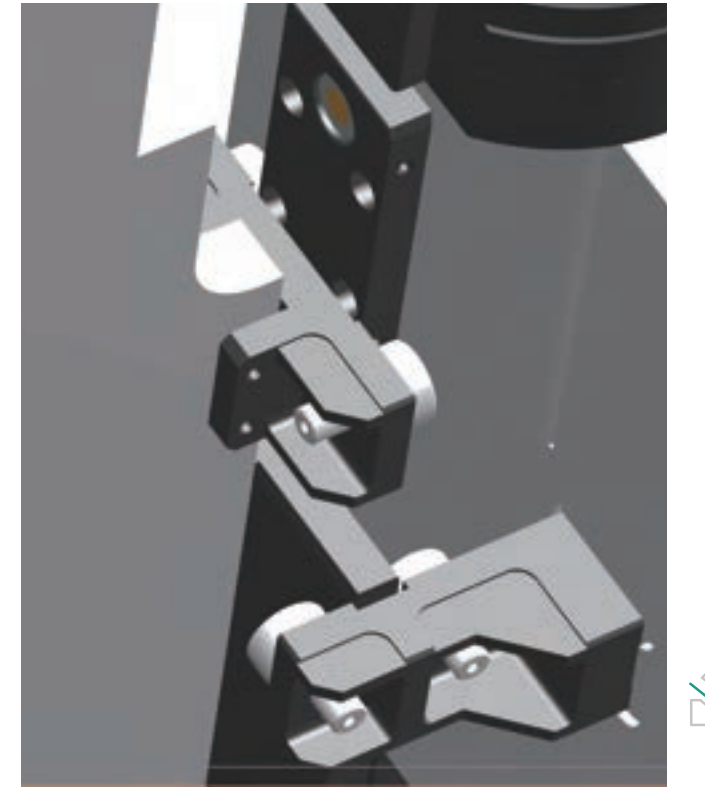
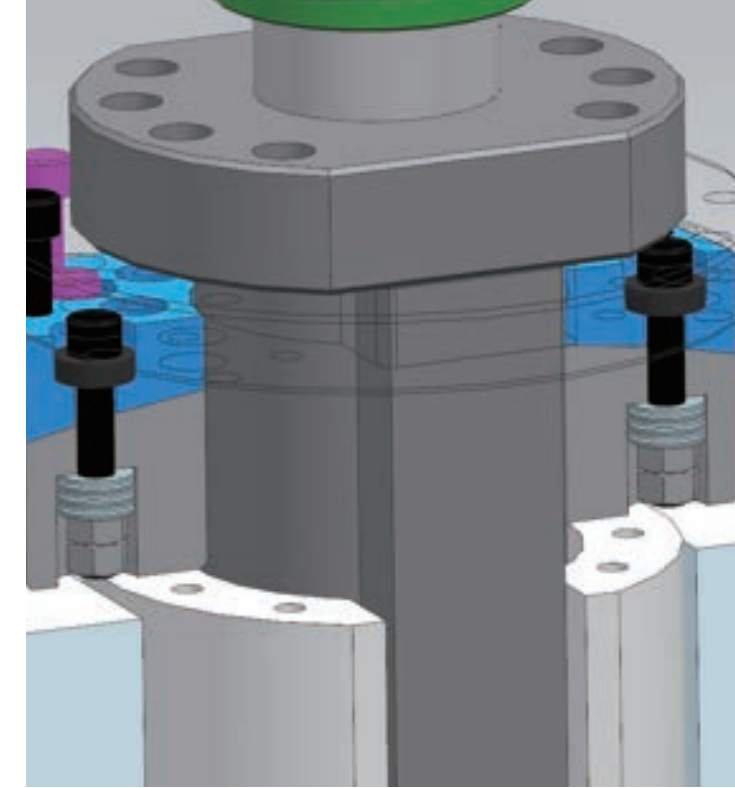
Kızak, gövde ve dikey plakaları içeren makine yapısı, ileri üretim teknolojisiyle üretilmiş olup uzun ömürlü kullanım ve hassas hareket kontrolü sunar.

Geniş çaplı vida ve kendinden ayarlı yay formundaki mekanizma, kızak boyunca dengeli ve pürüzsüz bir hareket sağlayarak eksantrik yüklerde dahi istikrarlı büküm yapılmasını mümkün kılar.

Çift cetveli kapalı çevrim konum ölçüm sistemi, her bükümde yüksek tekrarlanabilirlik ve maksimum konumlama doğruluğu sağlar.

Tam otomatik yağlama sistemi, manuel bakım ihtiyacını ortadan kaldırır ve tüm hareketli parçaların uzun ömürlü ve sorunsuz çalışmasını destekler.

Sessiz, temiz ve hassas üretim için ideal bir çözümdür.





- Çift destekli vida mili yapısı, rulman yuvası ile makine gövdesi arasındaki sıkı ve rijit bağlantı sayesinde yüksek verimlilik ve hassasiyet sağlar.



- Çift cetveli sistem, makinenin senkron hareketini ve yapısal stabilitesini güçlendirerek kızak raylarında oluşabilecek aşınmalardan kaynaklanan hassasiyet kayıplarını önler.

MODEL	Bükme Kuvveti	Bükme Uzunluğu	Yaklaşan Hız	Çalışma Hızı	Geri Dönüş Hızı	X Eksen Strok	Kolonlar Arası Mesafe	Boğaz Derinliği	Strok	Açık Yükseklik	Ana Güç
	Kn	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	kW
10T/400	100	400	200	1-30	200	200	320	200	200	420	3.1
10T/500	100	500	200	1-30	200	200	450	175	200	420	3
12T/600	120	600	200	1-30	200	200	520	200	200	420	5.5
14T/500	140	500	200	1-30	200	200	450	175	200	420	5.5
14T/600	140	600	200	1-30	200	200	450	175	200	420	7.5
20T/1200	200	1200	200	0.15-50	200	400	920	200	150	420	2X5.5
40T/1600	400	1600	200	0.15-30	250	400	1250	255	150	420	2X15
60T/2000	600	2000	200	0.15-30	250	500	1600	300	200	470	2X20
80T/2500	800	2500	200	0.15-30	200	500	2000	460	200	470	2X25
100T/3200	1000	3200	200	0.15-30	200	500	2700	460	200	470	2X25

Kontrol Üniteleri



MODEL	Axis	Screen	2D Graphic View	2D Drawing	3D Graphic View	3D Graphical Programming	3D Drawing	Automatic Bending Sequence And Collision Check	Hard Disk	Operation System	Offline Software
S875W	4-128	21"	+	+	+	+	+	+	256GB	Windows	3D
S860W	4-8	18.6"	+	+	+	optional	optional	+	256GB	Windows	2D
S840	4-6	15"	+	+	-	-	-	+	512MB	-	2D
S830	3-4	10"	+	+	-	-	-	+	512MB	-	2D
S640	4-6	15"	+	+	-	-	-	+	512MB	-	2D
S630	3-4	10"	+	+	-	-	-	+	512MB	-	2D
DA-69S	4-12	24"	+	+	+	+	+	+	4GB	Linux	3D
DA-66S	4-8	24"	+	+	+	optional	optional	+	4GB	Linux	2D
DA-58Tx	3-6	18.6"	+	+	-	-	-	+	1GB	Linux	2D
DA-53Tx	3-4	15"	+	+	-	-	-	semi	1GB	Linux	2D
DA-58T	3-4	15"	+	+	-	-	-	+	1GB	Linux	2D
DA-53T	3-4	10"	optional	optional	-	-	-	semi	1GB	Linux	2D
VisiTouch 24MX	4-24	24"	+	+	+	+	+	+	-	Windows	3D
VisiTouch Pac	4-12	19"	+	+	+	-	-	+	-	Windows	2D
CybTouch 15	4-6	15"	+	+	-	-	-	+	-	-	2D
CybTouch 12	3-4	12"	+	+	-	-	-	optional	-	-	2D
CybTouch 8	3-4	7"	+	+	-	-	-	optional	-	-	2D



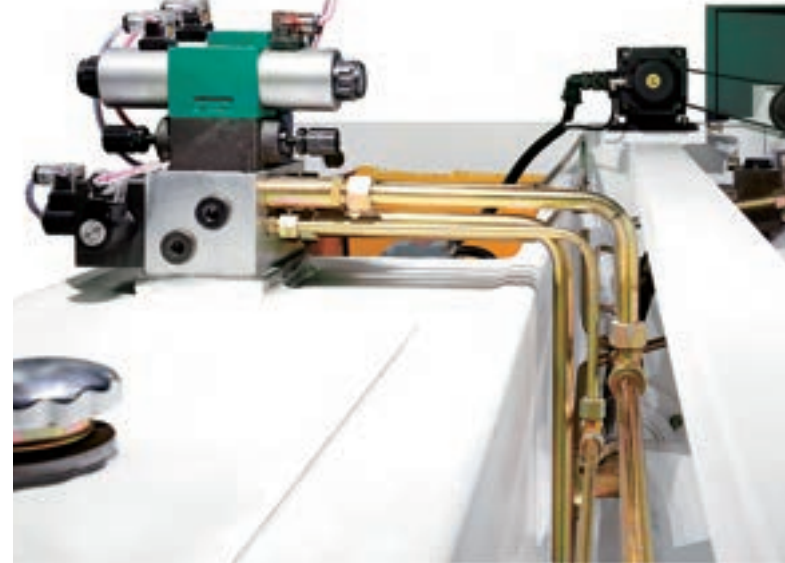
APN^{NC} Abkant Pres



Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

STANDART ÖZELLİKLER

- HOERBIGER (HAWE) hidrolik valfler
- Y1, Y2, X ve bombeleme eksenleri (3+1 sistem), standart olarak sunulur
- Vida mili ve lineer kızaklı arka dayama sistemi
- DELEM / ESA / CYBELEC CNC kontrol üniteleri
- SIEMENS veya WN ana motor
- Y1 ve Y2 eksenlerinde GIVI MİSURE cetveller
- SCHNEIDER elektrik ekipmanları
- Avrupa tipi üst ve alt kalıp tutucular
- Çabuk sıkma
- Acil durdurmalı ayak pedalı
- Yan ve arka güvenlik kapıları
- Lineer kızak üzerinde hareket eden arka dayama parmakları
- Amada tipi standart üst ve alt kalıplar



Dayanıklı ve Optimize Edilmiş Mekanik Yapı

Abkant presin ana mekanik yapısı; gövde, kolonlar, kızak, çalışma tablası, ana silindirler ve arka dayama sisteminden oluşur.



Hidrolik Sistem

Abkant presimiz, minimum boru bağlantısıyla çalışan BOSCH-REXROTH entegre hidrolik kontrol sistemiyle donatılmıştır.



Alt ve Üst Kalıplar

Standart üst kalıp ve çok V'li alt kalıp, farklı kalınlıklardaki sac malzemelerin bükümünde kullanılabilir.



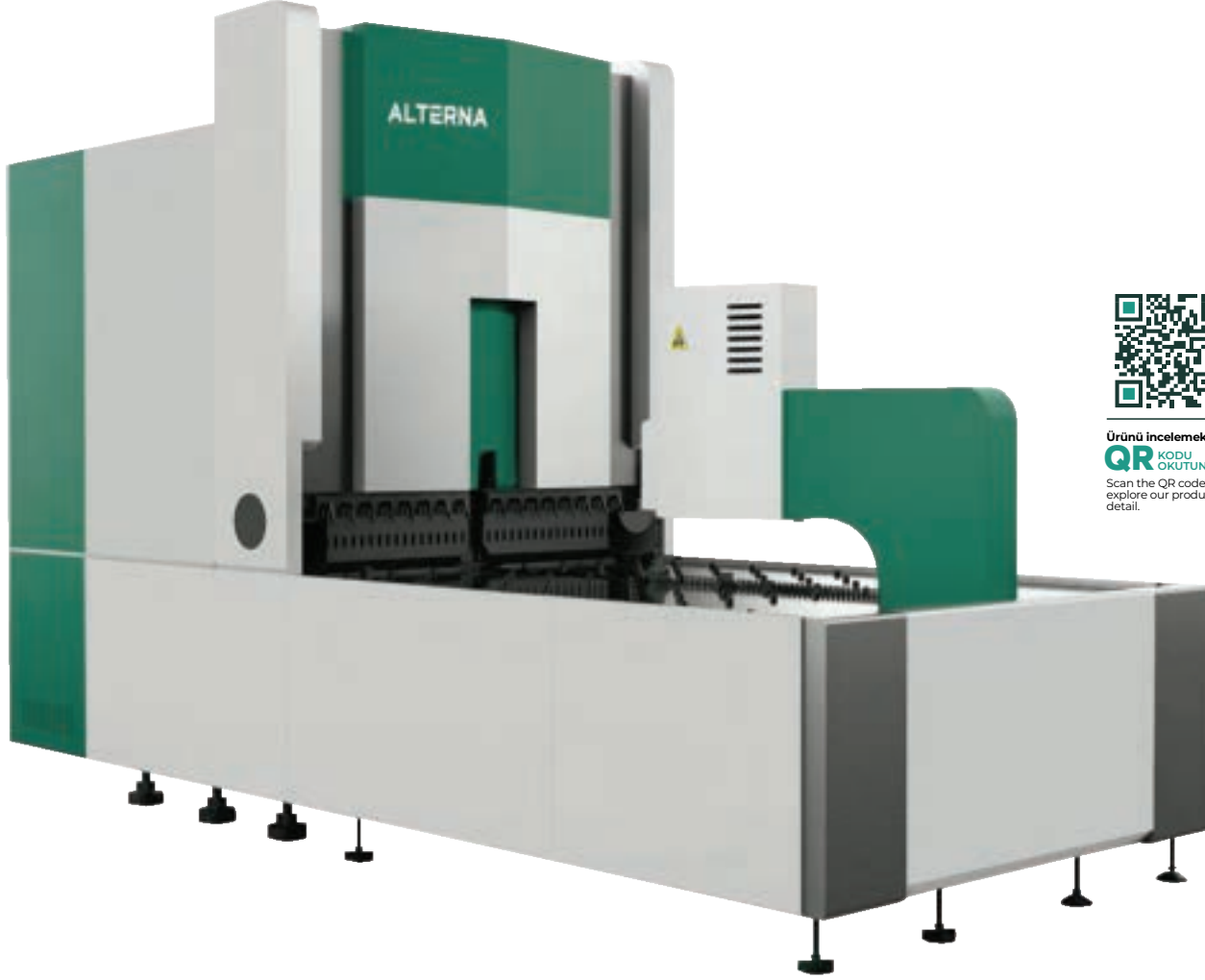
Çabuk Sıkma

Standart olarak sunulan çabuk sıkma sistemi, üst kalıbın çok kısa sürede değiştirilmesini sağlar ve ayar süresini büyük ölçüde azaltır. Pratik ve zaman kazandıran bu çözüm, genel üretim verimliliğini artırır.

MODEL	Bükme Uzunluğu	Yakıt Tankı	Yaklaşan Hız	Çalışma Hızı	Geri Dönüş Hızı	Kolonlar Arası Mesafe	Boğaz Derinliği	Strok	Açık Yükseklik	Ana Güç
	mm	mm/s	mm/s	mm	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm
30t/1600	1600	80	120	17	160	1300	200	80	320	5.5
30t/2000	2000	100	140	17	160	1600	200	80	320	5.5
40t/2500	2500	170	110	15	90	2030	250	100	340	5.5
63t/2500	2500	170	100	10	70	2050	250	120	340	5.5
63t/3200	3200	170	120	10	70	2510	250	120	340	5.5
80t/2500	2500	170	110	10	80	2050	250	120	350	5.5
80t/3200	3200	170	130	10	80	2510	250	120	350	5.5
100t/2500	2500	260	90	7.5	70	2050	320	160	420	7.5
100t/3200	3200	260	100	7.5	70	2510	320	160	420	7.5
100t/4000	4000	260	120	7.5	70	3100	320	160	420	7.5
100t/4000	4000	260	120	7.5	70	3100	420	160	440	7.5
125t/3200	3200	260	95	7	65	2510	320	160	420	7.5
125t/4000	4000	260	110	7	65	3100	320	160	420	7.5
160t/2500	2500	260	100	10	100	2050	350	200	470	11
160t/3200	3200	260	110	10	100	2510	350	200	470	11
160t/4000	4000	260	120	10	100	3100	350	200	470	11
160t/5000	5000	260	130	10	100	3800	350	200	470	11
160t/6000	6000	260	140	10	100	4600	350	200	470	11
200T/3200	3200	435	110	10	100	2510	350	200	470	15
200T/4000	4000	435	120	10	100	3100	350	200	470	15
200T/5000	5000	435	120	7	80	3800	350	250	540	15
200T/6000	6000	435	120	7	80	4600	350	250	540	15
250T/3200	3200	435	90	9	100	2600	400	250	580	18.5
250T/4000	4000	435	100	9	100	3300	400	250	580	18.5
250T/5000	5000	435	110	8	100	3800	400	250	580	18.5
250T/6000	6000	540	120	8	100	4600	400	250	580	18.5
300T/3200	3200	540	90	8	75	2600	400	250	580	18.5
300T/4000	4000	540	100	8	75	3100	400	250	580	18.5
300T/5000	5000	550	110	8	75	3800	400	250	580	18.5
300T/6000	6000	560	130	8	75	4600	400	250	580	18.5

PB Büküm Merkezi

PANEL BENDER



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

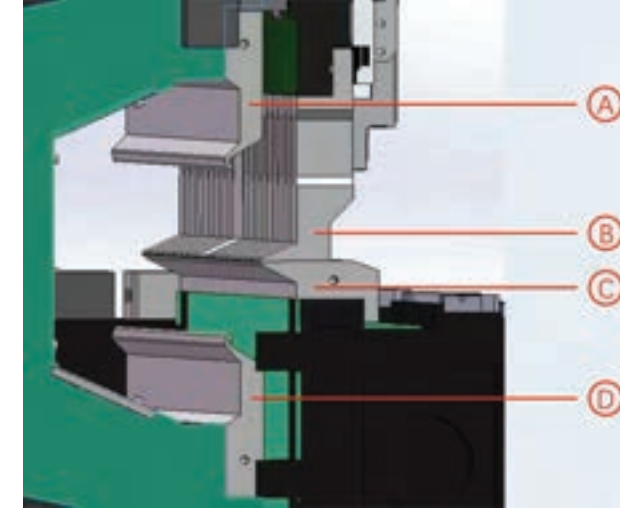
- Akıllı Servo Büküm Merkezi – Hızlı, Esnek ve Tam Otomatik Çözüm
- Yıllar süren Ar-Ge çalışmaları sonucunda geliştirilen akıllı büküm merkezi makinemiz, uluslararası seviyede ileri teknolojiye sahip servo elektrikli motorlar ile sunulmaktadır.
- Yazılımdan sürücülere, donanım devrelerinden mekanik yapılara kadar tüm bileşenler firmamız tarafından bağımsız olarak geliştirilmiştir.
- Hidrolik içermeyen bu servo büküm sistemi, yüksek hız, üstün hassasiyet, tekrarlanabilirlik ve güvenilirlik sağlayarak sac metal üretiminde üst düzey performans sunar.
- Sac işleme sektörüne özel olarak geliştirilen bu yüksek teknoloji ürünü, üreticilere verimlilik artışı, iş gücü maliyetlerinde azalma ve kurumsal imajda güçlenme sağlar.
- Makine, parça döndürme dahil olmak üzere tüm panel işleme süreçlerini otomatik olarak gerçekleştirebilir. Operatör sadece yükleme ve boşaltma görevinden sorumludur; büküm sırasında sacı yönlendirmeye gerek yoktur.
- Gelişmiş büküm başlığı sayesinde pozitif, negatif, radyus ve düzleştirme bükümleri kolaylıkla yapılabilir. Tüm işlemler, operatör müdahalesi olmadan otomatik olarak gerçekleştirilir.
- Parça karmaşıklığına bağlı olarak bu sistem, aynı anda üç farklı abkant presin iş yükünü tek başına karşılayabilir, böylece üretim kapasitesini büyük ölçüde artırır.



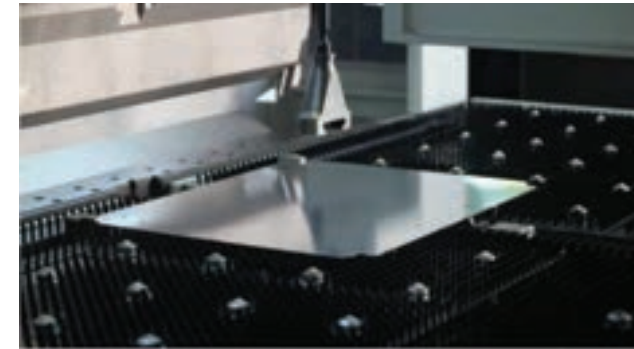
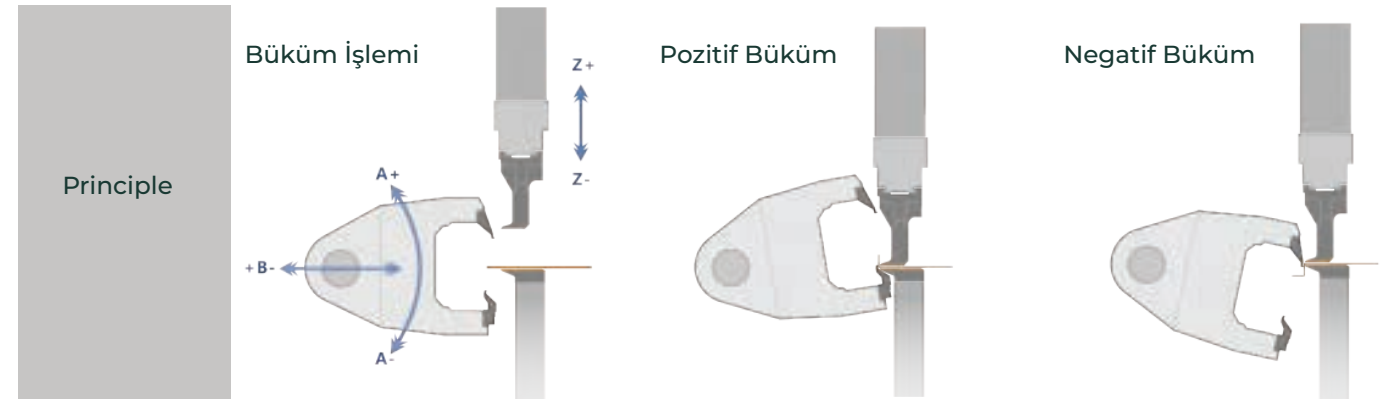
Vida Mili
Ağır yük taşıma sınıfı vida mili, daha istikrarlı iletim ve daha yüksek doğruluk sağlamak için seçilmiştir.



Yüksek Dereceli Döküm Gövde
Ekipmanın çekirdek çerçevesi yüksek dereceli QT500-7 ve gri demir 250 dökümden yapılmıştır.
Uzun süreli çalışma istikrarlı ve güvenilirdir.



-Üst ve alt bükme aletleri (A, D) çalışma sırasında yukarı veya aşağı doğru büküm yapar.
-Üst kalıp (B), malzemeyi doğru ve verimli bir şekilde sabitlemek ve bükmek için bükme bıçakları ve alt kalıp ile aynı anda çalışır. Alt kalıp (C) bükme sırasında levhayı tutar.



Önceden ayarlanmış malzeme modu ve hassas ikincil konumlandırma sayesinde, takım tezgahı daha küçük minimum boyutlarda daha esnek hareket kabiliyeti sunar.



Kompakt makine yapısı, malzeme yerleştirme için daha fazla alan sağlar, daha kolay malzeme yükleme ve boşaltma.

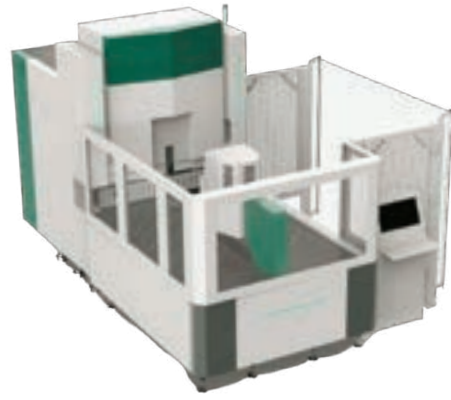
PANEL BENDER

ALTRNA

Panel Bender

Makine, yüksek hız, verimlilik ve hassasiyete ek olarak tam elektrikli servo kontrol özelliğine sahiptir ve aşağıdaki avantajlara da sahiptir:

- ✓ Çok taraflı bükme için tek seferlik konumlandırma
- ✓ 45° ile +45° arasında bükme aralığı
- ✓ Özel şekiller ve özel büküm işlemleri
- ✓ Sac metal boyutunu otomatik olarak hesaplar, ikincil konumlandırmayı destekler
- ✓ Son büküm ile aşağı doğru bükümü destekler.
- ✓ Takım istifleme için otomatik takım uzunluğu ayarı



Radyus



Ezme



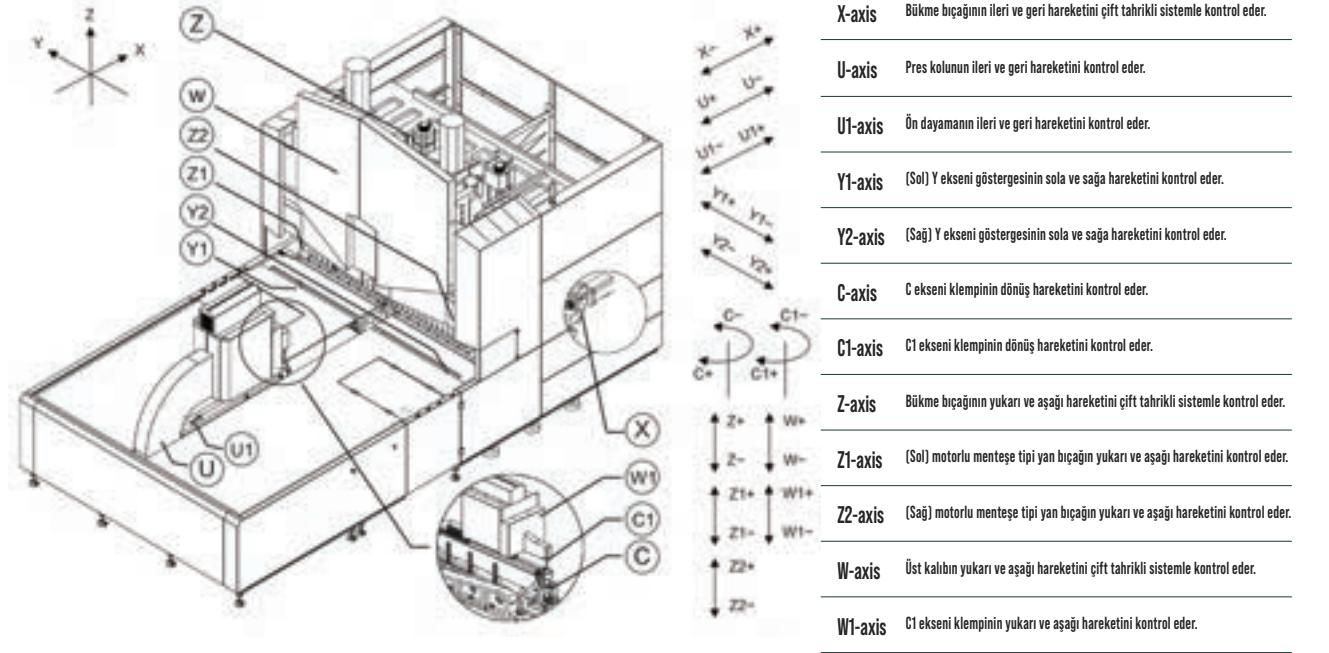
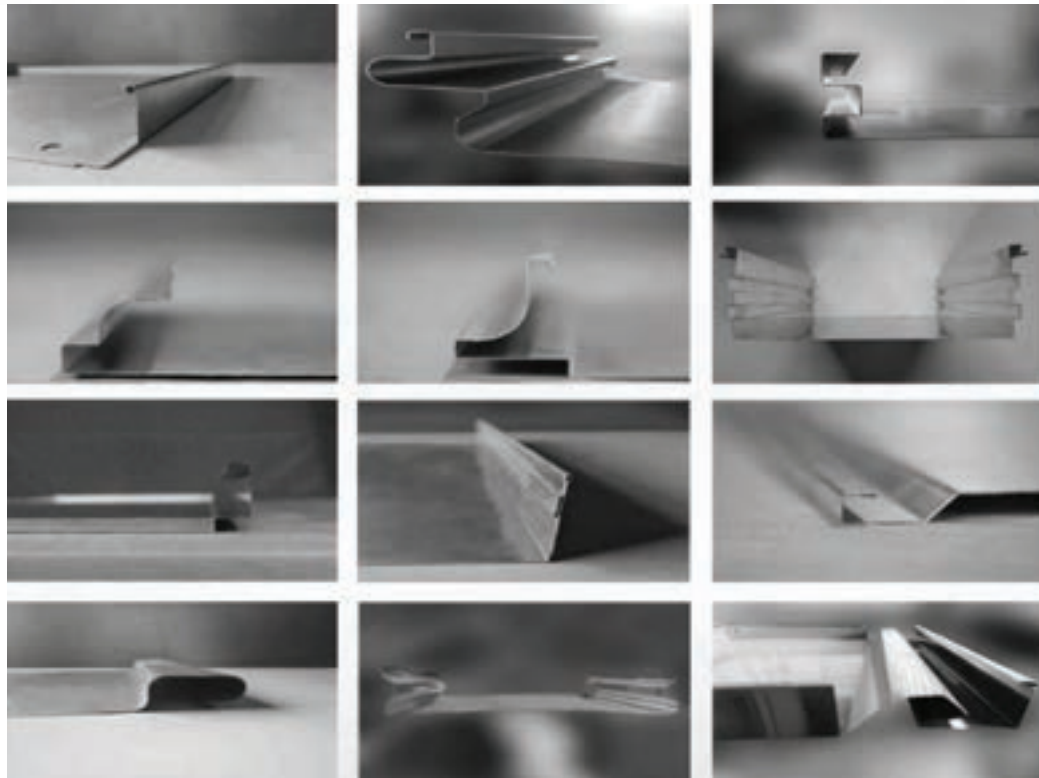
Kare Profil



İçi Kapalı



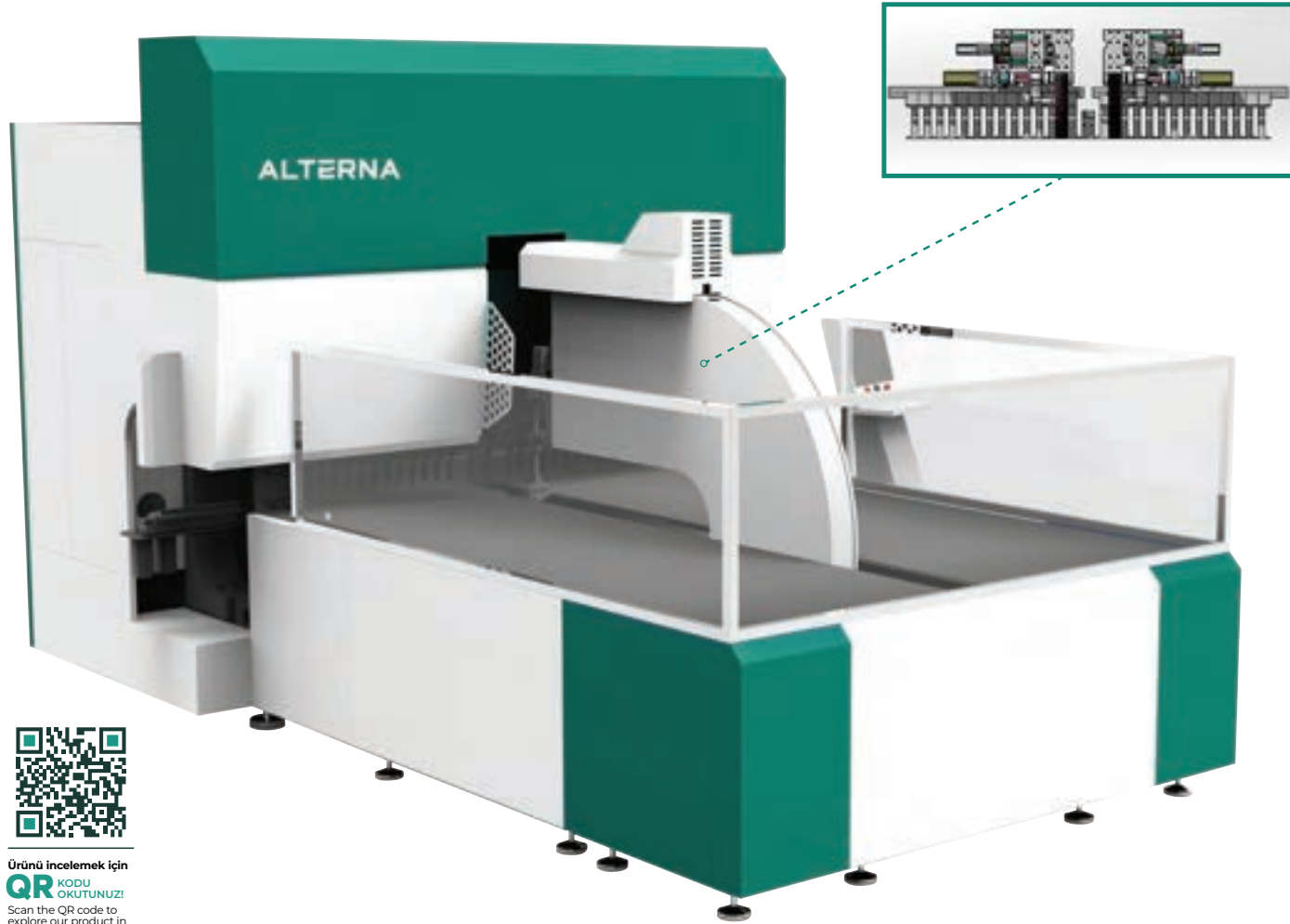
Karmaşık



	PB-M1600	PB-M2100	PB-M2600	PB-M3200
Besleme yapısı	Press arm type	Press arm type	Press arm type	Press arm type
Çalışma tezgahı yapısı	Brush	Brush	Brush	Brush
Sistem minimum doğruluğu	0.001 mm	0.001 mm	0.001 mm	0.001 mm
Maks. hızlı büküm hızı	0.2sec / bending	0.2sec / bending	0.2sec / bending	0.2sec / bending
Maks. hareket hızı	90m/min	90m/min	90m/min	90m/min
Maks. büküm genişliği	1600mm	2190mm	2600mm	3200mm
Maks. büküm boyutu	L1600mm*W1200mm	L2190mm*W1200mm	L2600mm*W1200mm	L3200mm*W1200mm
Maks. büküm yüksekliği	180mm	180mm	180mm	180mm
Maksimum malzeme kalınlığı (siyah sac)	1.5mm (450N/mm2)	2mm (450N/mm2)	2mm (450N/mm2)	2mm (450N/mm2)
Minimum yay yarıçapı	0.5mm	0.5mm	0.5mm	0.5mm
Nominal gerilim	380V	380V	380V	380V
Toplam motor gücü	38KW	76KW	108KW	154KW
Ortalama Güç	27KW	54KW	76KW	110KW
Gürültü	50 decibel	50 decibel	50 decibel	50 decibel
Boyutlar	L455cm*W275cm*H275cm	L565cm*W275cm*H320cm	L635cm*W301cm*H330cm	L690cm*W410cm*H350cm
Brüt ağırlık	9T	21T	24T	30T
Kullanıcı arayüzü	Win7 or above operating system	Win7 or above operating system	Win7 or above operating system	Win7 or above operating system
Maksimum büküm kalınlığı	UTS 515N/mm2 201SS 1.0mm UTS 410N/mm2 MS 1.5mm UTS 265N/mm2 AL 2.0mm	UTS 515N/mm2 201SS 1.2mm UTS 410N/mm2 MS 2mm UTS 265N/mm2 AL 2.5mm	UTS 515N/mm2 201SS 1.2mm UTS 410N/mm2 MS 2.0mm UTS 265N/mm2 AL 2.5mm	UTS 515N/mm2 201SS 1.0mm UTS 410N/mm2 MS 1.5mm UTS 265N/mm2 AL 2.0mm
Minimum malzeme kalınlığı	0.35mm	0.35mm	0.35mm	0.35mm
Dört taraflı şekillendirmenin minimum iç boyutları	280mmx180mm	280mmx180mm	280mmx180mm	280mmx180mm
Çift taraflı şekillendirmenin minimum iç boyutu	180mm	180mm	180mm	180mm
Büküm Açısı	0-180 Degree	0-180 Degree	0-180 Degree	0-180 Degree
Eksen sayısı	15	15	15	15
Opsiyonel	Bending Height 300mm	Bending Height 300mm	Bending Height 300mm	Bending Height 300mm

PB+ Büküm Merkezi+

PRESS BRAKE

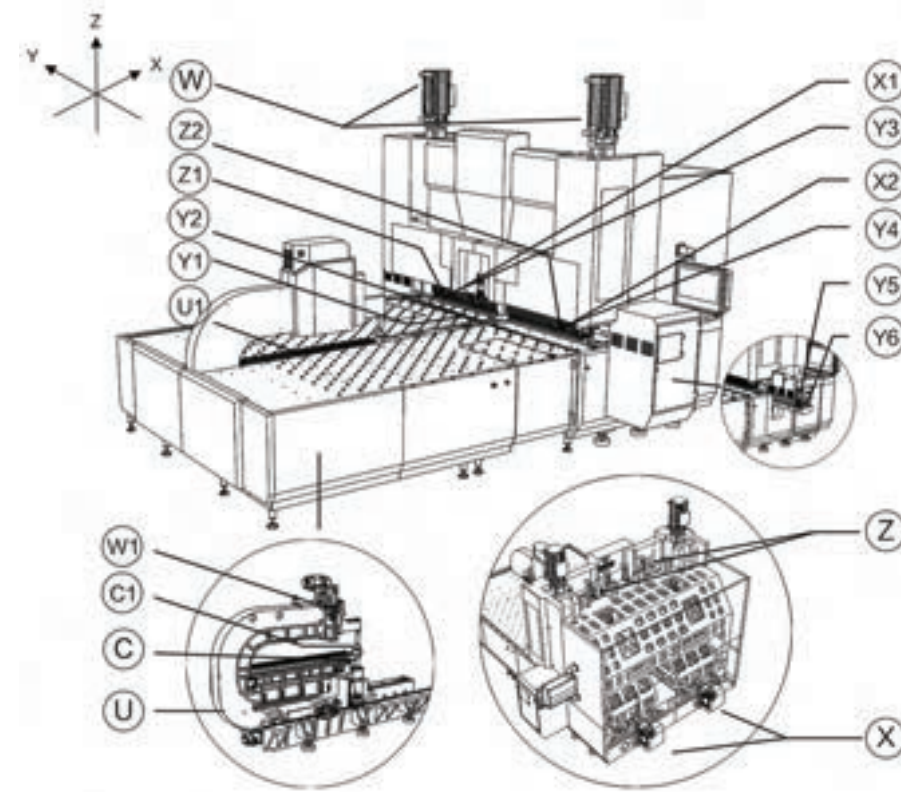


Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

Sistem, dört taraflı konumlandırma özelliğine sahip modüler bir bıçak tertibatı kullanır. Dört tarafta da farklı presleme genişliklerini destekler ve standart büküm merkezlerinin ötesinde işlevler elde ederek eksantrik bükme ve ikincil konumlandırma sağlar. Takım değişimleri hızlı ve sorunsuzdur, sadece 0,5 saniye sürer ve hassas bükme sağlar.

Tescilli patentli teknolojiye sahip olan ürün, bükme işleminin başlangıcında yalnızca bir kez konumlandırma gerektirir ve ayarlama ihtiyacını ortadan kaldırır. Sac metal ve dönme yapısı bükme sırasında sabit kalır. 0,01 derecelik çözünürlüğü ile yüksek üretim esnekliğini sağlar. Tam otomatik bükme prosesi ve çok yönlü bükme kalıpları, makinenin durmasına veya manuel kalıp değişikliklerine gerek kalmadan çeşitli geometrik şekillere otomatik olarak uyum sağlayarak verimliliği uyarlanabilirlikle birleştirir. Bu, hem parti hem de komple set üretimini mümkün kılar.

Otomatik takım değiştirmeli bükme teknolojisini kullanarak, bağımsız olarak çok eksenli eşzamanlı hareket kontrolü ve tescilli patentli bir otomatik takım montaj algoritması geliştirdik. PB+, bu iş parçalarını değiştirirken otomatik takım montajına izin vererek yüksek hız ve hassasiyet sunar. Maksimum işleme boyutları 2600*1600 mm'dir.



X-axis	Bükme bıçağının ileri ve geri hareketini çift tahrikli sistemle kontrol eder.
X1-axis	Z1 motorlu katlama bıçağı tutucusunun ileri ve geri hareketini kontrol eder.
X2-axis	Z2 motorlu katlama bıçağı tutucusunun ileri ve geri hareketini kontrol eder.
U-axis	Pres kolunun ileri ve geri hareketini kontrol eder.
U1-axis	Ön dayanımın ileri ve geri hareketini kontrol eder.
Y1-axis	Sol Y eksenli dayanımın sağa ve sola hareketini kontrol eder.
Y2-axis	Sağ Y eksenli dayanımın sağa ve sola hareketini kontrol eder.
Y3-axis	Z1 motorlu katlama bıçağı tutucusunun vurma aparatının sağa ve sola hareketini kontrol eder.
Y4-axis	Z2 motorlu katlama bıçağı tutucusunun vurma aparatının sağa ve sola hareketini kontrol eder.
Y5-axis	Sol yardımcı bıçağın yanlamasına hareketini kontrol eder.
Y6-axis	Sağ yardımcı bıçağın yanlamasına hareketini kontrol eder.
C-axis	C eksenli klempinin dönüşünü kontrol eder.
C1-axis	C1 eksenli klempinin dönüşünü kontrol eder.
Z-axis	Bükme bıçağının yukarı ve aşağı hareketini çift tahrikli sistemle kontrol eder.
Z1-axis	Sol otomatik yan bıçağın yukarı-aşağı pozisyonlamasını yönetir.
Z2-axis	Sağ otomatik yan bıçağın yukarı-aşağı hareketini yönetir.
W-axis	Üst kalıbın yukarı ve aşağı hareketini çift tahrikli sistemle kontrol eder.
W1-axis	C1 eksenli klempinin yukarı ve aşağı hareketini kontrol eder.

PROJE	Birim	PB+16	PB+21	PB+26
Büküm uzunluğu	mm	1630	2190	2610
Büküm yüksekliği	mm	200	200	200
Dört taraflı şekillendirme için minimum boyut	mm	370*180	370*180	370*180
İki taraflı şekillendirme için minimum boyut	mm	180	180	180
Minimum büküm yüksekliği	mm	4	6	6
Minimum yay yarıçapı	mm	4	4	4
Maksimum şekillendirme boyutu	mm	1600*1300	2200*1300	2470*1300
Büküm açısı	°	-90°~180°	-90°~180°	-90°~180°
Büküm Hızı	sec/time	0.2	0.2	0.2
Eksen Sayısı	m/min	22	24	24
Siyah sac	mm	2	2	2
Paslanmaz çelik	mm	1.5	1.5	1.5
Alüminyum levha	mm	3.5	3.5	3.5
Galvanizli çelik sac	mm	2	2	2
Sıcak haddelenmiş çelik sac	mm	2	2	2
Besleme yapısı	-	Pressure arm	Pressure arm	Pressure arm
Maksimum besleme hızı	m/min	800	800	800
Takım değiştirme yöntemi	-	Automatic	Automatic	Automatic
Üst ve alt yardımcı bıçaklar	-	Optional	Optional	Optional
Çalışma masası yapısı	-			
Toplam güç	kW	44	77	103
Tepe güç	kW	43	83	118
Genel boyutlar (LWH)	mm	4550*2750*2750	5650*3650*3150	6200*4100*3350
Toplam ağırlık	t	10t	22t	28t

PRESS BRAKE

ALTERNA



Safety Options



AKAS II
Laser Front Safety



AKAS III
Laser Front Safety



DSP
Laser Front Safety



REAR SAFETY
Light Curtain



AKAS FPSC
Laser Front Safety



MSD
Laser Front Safety



BACKSIDE PROTECTION
Backside Doors



REAR SAFETY
Light Barrier

Giyotin Makas



SW

Giyotin Makas

- Sağlam çelik plaka kaynaklı gövde, hidrolik tahrik sistemi ve azot silindirli geri dönüş yapısı ile güvenilir performans, kolay kullanım ve modern bir görünüm sunar.
- Kenar ayar göstergeleri sayesinde hassas, hızlı ve kademeli konumlandırma yapılabilir.
- Kesim hattı boyunca aydınlatma ve üst tıblanın strok ayarı, kullanıcı deneyimini artırır ve ölçüsel hassasiyet sağlar.
- Parmak koruma güvenlik sistemi, operatör güvenliği için tasarlanmıştır.

SHEAR



SHEAR

ELGO P40T



- 5.7"
- Easy to handle, intuitive operation and practical functions
- 1000 steps program memory
- Multi language

ELGO P52T



- Selectively with 7" widescreen
- Easy to handle, intuitive operation and practical functions
- Compact up to 4 axes
- Program memory with any number of programs (up to 999 steps per program)
- Multi language support

esa 820



- 7"
- Compact and easy learning interface
- Dual and triple gauge axes control*(ESA S830)
- Large cutting sequences and programs can be memorized
- Multi language support

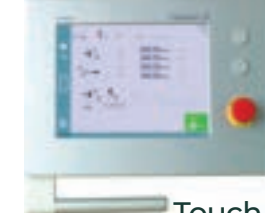
CYBELEC



Touch 8G

- 7"
- Constantly guide the operator, as simple as a "go-to controller"
- 200 Programs (24 steps per program)
- Multi language support

CYBELEC



Touch 12G

- 12"
- Constantly guide the operator, as simple as a "go-to controller"
- Multi-axes controller manages up to 2 back gauges axes and 2 front gauges axes
- Large cutting sequences and programs can be memorized
- Multi language support

Delem DAC 360



- 7"
- Compact and versatile touch CNC controller
- Dual and triple gauge axes control *(DAC-362T)
- 100 Programs (25 steps per program)
- Multi language support

STANDART ÖZELLİKLER

Hidrolik Valf: Rexroth

Elektrik: Schneider

Yağ Pompası: Sunny

Ana Motor: Siemens

Vidalı Mil: Zeen/PMI

Lineer Kılavuz: Zeen/Schneeberger

Ön Destek: Normal Tip

Arka Destek: Destek Plakası

Hat Hizalama Cihazı: Işık

Yağlama Cihazı: manuel/Otomatik Yağlama Cihazı

PedalSwitch: Acil Stop Tipi

Kontoller: Elgo P40T

ALTERNA



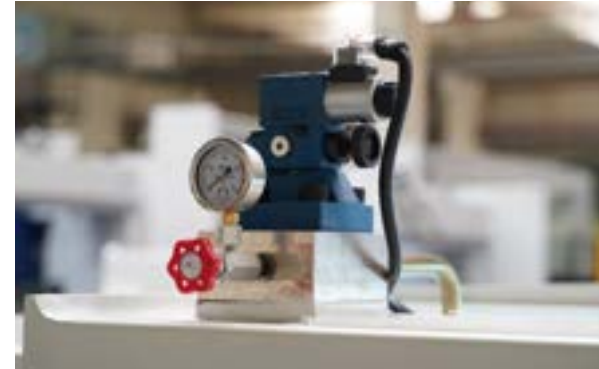
Siemens Ana Motor

Makinenin uzun ömürlü ve kararlı çalışması için Siemens motor kullanılmaktadır; bu sayede güvenilir performans ve yüksek kalite sağlanır.



Vida Mili

Arka dayamanın yüksek hassasiyetle hareket etmesini sağlamak için HIWIN marka vida mili sistemi kullanılmaktadır. Bu sayede her çevrimde tutarlı doğruluk ve akıcı çalışma elde edilir.



Hidrolik Valf

Sistem basınç kontrolü, elektro-hidrolik oransal basınç valfi ile sağlanır. Bu sayede tüm işlem süresince basınç programlanabilir ve hassas şekilde kontrol edilebilir. Böylece makinenin kararlı, güvenilir ve tutarlı performansı sağlanır.



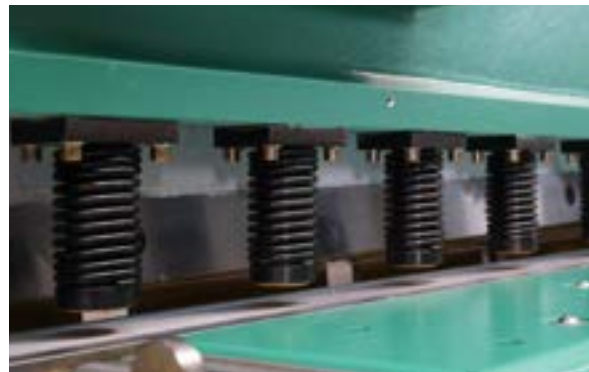
Arka Işık Perdesi (Opsiyonel)

Makinenin arka kısmını korumak amacıyla tasarlanmıştır; operatör güvenliğini sağlar ve çalışma sırasında izinsiz müdahaleleri önler.



Pnömatik Arka Sac Destek Sistemi(opsiyonel)

Makine, kesim işlemi sırasında özellikle ince ve büyük boyutlu sacları desteklemek amacıyla tasarlanmış pnömatik arka destek sistemiyle donatılmıştır.



Hidrolik Baskı Silindir Pedleri

Baskı silindirinin alt ucu, belirli bir esnekliğe ve büyük sürtünme katsayısına sahip metal olmayan malzemelerden yapılmıştır.

MODEL	Kesim Kalınlığı	Genişlik	Yağ Tankı	Strok Zamanları	Arka dayama aralığı	Kesim Açısı	Ana Güç
	mm	mm	L	times/min	mm	°	kW
SW-4*2500	4	2500	140	33	20-650	1.5	7.5
SW-4*3200	4	3200	190	26	20-650	1.5	7.5
SW-4*4000	4	4000	190	23	20-800	1.5	7.5
SW-4*5000	4	5000	320	16	20-800	1.5	7.5
SW-4*6000	4	6000	440	12	20-800	1.5	15
SW-6*2500	6	2500	190	17	20-650	2	7.5
SW-6*3200	6	3200	190	17	20-650	1.5	7.5
SW-6*4000	6	4000	190	15	20-800	1.5	7.5
SW-6*5000	6	5000	320	11	20-800	1.5	15
SW-6*6000	6	6000	440	8	20-800	1.5	15
SW-8*2500	8	2500	190	13	20-650	2	11
SW-8*3200	8	3200	190	13	20-650	1.5	11
SW-8*4000	8	4000	190	12	20-800	1.5	15
SW-8*5000	8	5000	320	10	20-800	1.5	18.5
SW-8*6000	8	6000	440	9	20-800	1.5	18.5
SW-10*2500	10	2500	190	13	20-800	2	15
SW-10*3200	10	3200	190	13	20-800	1.5	15
SW-10*4000	10	4000	400	9	20-800	1.5	22
SW-10*6000	10	6000	440	6	20-800	1.5	22
SW-12*2500	12	2500	400	12	20-800	2	22
SW-12*3200	12	3200	400	10	20-800	2	22
SW-12*4000	12	4000	400	8	20-800	1.75	22
SW-12*5000	12	5000	440	6	20-800	2	22
SW-12*6000	12	6000	440	5	20-800	2	22
SW-16*2500	16	2500	400	13	20-800	2.5	22
SW-16*3200	16	3200	400	10	20-800	2	22
SW-16*4000	16	4000	600	9	20-800	1.75	22
SW-20*2500	20	2500	500	8	20-800	2.5	30
SW-25*2500	25	2500	550	7	20-800	3	37

SG Açı Ayarlı Giyotin Makas

- Gelişmiş kompakt hidrolik valf bloğu ile donatılmıştır; boru bağlantıları minimuma indirilmiş, bu sayede sistem güvenilirliği artmış ve bakım kolaylaşmıştır.
- Seri bağlı yağ silindirlere, kesme işlemi boyunca makas açısının sabit kalmasını sağlayarak düzgün kesim sonuçları sunar.
- Akümülatörlü geri dönüş sistemi, hızlı ve akıcı bir bıçak geri çekme hareketi sağlar.
- Bıçak aralığı manuel olarak ayarlanabilir, bu ayar hızlı, doğru ve pratiktir.
- Ayarlanabilir makas açısı, sacın deformasyonunu azaltır ve farklı malzeme kalınlıklarına kolayca uyum sağlar.
- Motorlu arka dayama ve pozisyon göstergesi, hassasiyet ve kullanım kolaylığı sağlar.



Ürünü incelemek için
QR KODU
OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

STANDART ÖZELLİKLER

Hidrolik Valf: Rexroth
Ana Motor: Siemens
Bilyalı Vida Mili: Zeen/PMI
Lineer Kılavuz: Zeen/Schneeberger
Ön Destek: Standart Destek

Hat Hizalama Cihazı: Işıklı Ön Hizalama
Koruma Kafesi: Kaynaklı Tip
Pedal Anahtarı: Acil Durum Durdurma Tipi
Kontrol Ünitesi: Elgo P40T
Elektrik Aksami: Schneider

MODEL	Kesim Kalınlığı	Genişlik	Yağ Tankı	Strok Zamanları	Arka dayama aralığı	Kesim Açısı	Ana Güç
	mm	mm	L	times/min	mm	°	KW
SG-6*2500	6	2500	300	16-25	20-800	30° -1°30'	7.5
SG-6*3200	6	3200	300	14-20	20-800	30° -1°30'	7.5
SG-6*4000	6	4000	340	12-17	20-800	30° -1°30'	7.5
SG-8*2500	8	2500	300	13-20	20-800	30° -1°30'	11
SG-8*3200	8	3200	300	11-18	20-800	30° -1°30'	11
SG-8*4000	8	4000	340	9-16	20-800	30° -1°30'	18.5
SG-13*2500	13	2500	405	10-20	20-800	30° -2°	22
SG-13*3200	13	3200	405	9-18	20-800	30° -2°	22
SG-13*4000	13	4000	405	8-16	20-800	30° -2°	22
SG-13*6000	13	6000	1020	6-12	20-1000	30° -2°	30
SG-16*2500	16	2500	475	9-18	20-800	30° -2°30'	22
SG-16*3200	16	3200	475	8-17	20-800	30° -2°30'	22
SG-16*4000	16	4000	595	7-15	20-800	30° -2°30'	22
SG-16*6000	16	6000	1020	6-11	20-1000	30° -2°30'	37
SG-16*8000	16	8000	2060	4-8	20-1000	30° -2°30'	45
SG-20*2500	20	2500	510	7-16	20-800	30° -3°	30
SG-20*3200	20	3200	510	6-15	20-800	30° -3°	30
SG-20*4000	20	4000	640	6-14	20-800	30° -3°	37
SG-20*6000	20	6000	1500	5-11	20-1000	30° -3°	30*2
SG-25*2500	25	2500	750	5-14	20-800	30° -3°30'	37
SG-25*3200	25	3200	820	5-10	20-800	30° -3°30'	37
SG-30*2500	30	2500	780	5-12	20-1000	30° -3°	45



SM

Mekanik Giyotin Makas

- Mekanik makaslarımız, sac metal kesiminde sağlamlık, hassasiyet ve ekonomik kullanım sunar. Kompakt yapısı sayesinde atölye içi kullanıma son derece uygundur. Güçlü motor sistemi ve rijit gövdesiyle uzun ömürlü ve düşük bakım gerektiren bir çözüm sunar. Basit operatör paneli sayesinde kolay kullanım ve hızlı kurulum imkânı sağlar.



SHEAR

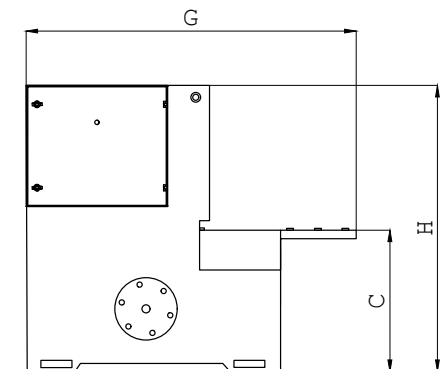
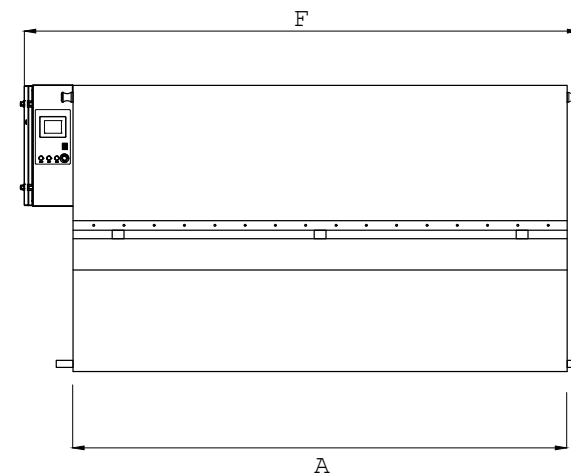


Ürünü incelemek için
QR KODU OKUTUNUZ!
Scan the QR code to
explore our product in
detail.

STANDART ÖZELLİKLER

- ELGO P40T dokunmatik kontrol ünitesi
- Rijit kaynaklı monoblok gövde
- 750 mm motor kontrollü arka dayama
- Üst bıçak: 2 ağızlı
- Alt bıçak: 4 ağızlı
- Yüksek karbon / yüksek krom alaşımı bıçaklar
- Mekanik sac baskı sistemi
- Bıçak boşluğu ayar sistemi
- Bilyalı ön sehpa
- Ölçekli ön destek kolları
- Aydınlatmalı kesim hattı
- Ön parmak koruma muhafazası
- Ayak pedalı
- Arka güvenlik muhafazaları
- Acil durdurma butonu

Machine Type	(450N/mm2)	Length	Angle	Speed	Height	Dimensions			Power	Weight
	mm	A	Degree	hpm	C	Length x Width x Height (L x W x H)			kW	Kg
		mm	°		mm					
SM-03*1360	3	1360	2.1	41	800	2050	2300	1350	4	1250
SM-03*1560	3	1560	1.83	41	800	2250	2300	1350	4	1500
SM-03*2060	3	2060	1.3	41	800	2600	2250	1400	4	1750
SM-02,5*2560	2,5	2560	1.3	41	800	3100	2250	1400	4	1950
SM-03*3060	2	3060	1.3	41	800	3600	2250	1400	4	4000
SM-06*1100	6	1100	2	41	800	1750	2300	1350	7,5	2000
SM-06*1360	6	1360	2	41	800	2050	2300	1350	7,5	2300
SM-05*1560	5	1560	2	41	800	2250	2300	1350	7,5	2500
SM-04*2060	4	2060	1.3	41	800	2600	2250	1400	7,5	3000
SM-04*2560	4	2560	1.3	41	800	3100	2250	1400	7,5	3500
SM-04*3060	4	3060	1.3	41	800	3600	2250	1400	7,5	4000
SM-04*3700	4	3700	1.3	35	800	4250	2250	1400	7,5	4900



ALTERNA

ALTERNA

Alternatif Çözümler